Datos actuales a fecha de: 02-11-2026 14:15

Enlace al producto: https://cncworld.es/secador-frigorfico-de-aire-ah-60-sg-7500-lmin-p-968.html



Secador frigorífico de aire AH-60 SG | 7500 L/min

Precio bruto	**1 849.00 €**
Precio neto	**1 528.10 €**
Disponibilidad	**Disponible**
Tiempo de envío	**14 dias**
Número de catálogo	**10465**
Código del fabricante	**AH-60SG**
Código EAN	**5907052591072**

Descripción del producto

Secador de aire AH-60SG | 7500 L/min



¡ATENCIÓN!

Muchos modelos de la competencia están fabricados con poco cuidado, y su precio lo refleja. AirHorse es un fabricante líder de secadores de aire en Asia, y sus equipos se someten a una certificación completa y a pruebas reales de funcionamiento.

¡No se deje engañar por las supuestas «ofertas» de alternativas baratas con defectos de fabricación que ofrecen otros vendedores!
El ajuste incorrecto de los componentes de alta presión supone un riesgo real que puede poner en peligro la salud o la vida.

Características principales del secador de aire AH-60SG:

1. Gran capacidad de refrigeración y máxima eficacia de secado

Los secadores AirHorse AH utilizan **un compresor de alto rendimiento** en un sistema de refrigeración que funciona en dos etapas: primero se enfría previamente el aire y, después, se produce el intercambio de calor y una nueva refrigeración intensiva. Gracias a este proceso innovador, los secadores AirHorse AH consiguen **un nivel de secado del aire un 30% superior** al de los productos de la competencia, garantizando una calidad y una pureza excepcionales del aire comprimido.

2. Excelente eficacia de separación de impurezas

El separador centrífugo de alta eficacia permite filtrar y eliminar **más del 99% del agua, el aceite y las partículas sólidas** presentes en el aire comprimido. El aire limpio es esencial para proteger las herramientas neumáticas y las máquinas de producción.

3. Evacuación de condensados estable y fiable

El sistema incorpora **un purgador automático de condensados** con control electrónico. Una válvula especial, una malla filtrante metálica y un método exclusivo de retención del agua antes de la descarga garantizan **un funcionamiento fiable y estable** , minimizando el riesgo de retorno de los condensados al sistema.

4. Alta tolerancia a la temperatura de entrada

Gracias al avanzado **sistema de preenfriamiento** y al uso de **componentes de cobre de mayor espesor** en el intercambiador de calor, el secador puede recibir aire comprimido a temperaturas de entrada extremadamente altas, **de hasta 80°C**. Por ello, resulta ideal para instalarlo directamente después de los compresores, sin necesidad de refrigeradores previos externos adicionales.

5. Intercambio de calor eficaz y baja temperatura límite

El uso de un **sistema de evaporación de alto rendimiento** permite un intercambio térmico a gran escala. Esto garantiza

un tiempo de permanencia prolongado y un intercambio de calor completo en el aire comprimido. El resultado es la máxima condensación del vapor de agua y un aire óptimamente seco.

6. Control totalmente automático

El eficiente sistema de refrigeración funciona con **control totalmente automático**. El sistema **se adapta continuamente** a los cambios de temperatura, tanto alta como baja, manteniendo un rendimiento constante y **sin interrumpir su funcionamiento**. Así, el equipo mantiene **su máxima eficiencia** en todo momento.

7. Estabilidad y componentes de la máxima calidad

Para garantizar un funcionamiento duradero y fiable, los secadores AirHorse AH incorporan componentes de **marcas de prestigio internacional** , entre ellas fabricantes japoneses y daneses. La combinación de estos componentes garantiza **una calidad constante** y un funcionamiento estable del equipo en condiciones industriales exigentes.

Datos técnicos del secador de aire AH-60SG:

Parámetro	Valor
Capacidad (caudal de aire)	7500 L/min
Potencia del compresor (kW)	1.38 kW
Presión máxima	13 KG (≈ 1.27 MPa / 12.7 bar)
Presión de entrada	0.4–1.0 MPa
Pérdida de presión	≤ 0.02 MPa
Punto de rocío	2–5 °C
Conexión de tubería	R1 1/2″
Alimentación (V/fases/Hz)	220/1/50
Dimensiones (largo × ancho × alto)	1020 × 610 × 990 mm
Peso neto	123 kg


OUMMS®
ON
TEST
OFF
0,5 10
SEC.
0,5 45
MIN.


Danfoss
PUSH TO RESET