Datos actuales a fecha de: 02-11-2026 10:28

Enlace al producto: https://cncworld.es/mquina-de-limpieza-soldadora-lser-3-en-1-fiber-1500w-v3-accesorios-p-964.html



Máquina de limpieza Soldadora LÁSER 3 en 1 FIBER 1500W V3 + ACCESORIOS

Precio bruto	**7 259.00 €**
Precio neto	**5 999.17 €**
Disponibilidad	**Disponible**
Tiempo de envío	**48 horas**
Número de catálogo	**10442-01**
Código del fabricante	**ZX1500-LW-V3-3w1**
Código EAN	**5907052595230**

Descripción del producto

Máquina láser FIBER ZX-1500LW V3 3 en 1 - 1500 W, limpieza, soldadura y corte

Incluye cabezal manual, alimentador automático de hilo y refrigeración por agua para tres tipos de trabajos en metal.

FIBER 1500 WLimpieza + soldadura + corteFuente BWTFibra óptica 10 malimentador de alambreRefrigeración por aguamenú polaco

Tres tecnologías láser para tu taller

ZX-1500LW V3 3 en 1 combina limpieza, soldadura y corte manual. Puede ampliar su alcance de trabajos desde la preparación de superficies hasta la unión de metales utilizando una máquina multifuncional.

ZX-1500LW V3 3 en 1 combina las funciones de limpiador, soldador y cortador láser manual. La fuente FIBER con una potencia de 1500 W trabaja con un cabezal que se prepara para la tarea seleccionada seleccionando la óptica, la punta y el modo de control. Gracias a ello se pueden realizar limpiezas de superficies, unión de elementos metálicos y operaciones de corte seleccionadas en planta. El dispositivo utiliza una fuente BWT, fibra óptica 10 m y refrigeración por agua integrada S&A CWFL. El kit incluye un alimentador de alambre automático que facilita el proceso de soldadura.

El cabezal manual, el alimentador de alambre automático y la refrigeración integrada crean una estación de trabajo flexible para trabajar con metal. Cada función utiliza la configuración y los parámetros del cabezal adecuados.

Limpieza de metales con láser FIBER

Las ventajas más importantes

1

Limpieza, soldadura y corte.

El cabezal FWH20-DC20A coopera con el dispositivo en los procesos de limpieza, soldadura y corte. Esta combinación ayuda a desarrollar el alcance de los servicios y organizar las etapas posteriores del trabajo en torno a una estación láser.

2

Conexión de elementos más conveniente

El alimentador automático le permite trabajar con alambre con un diámetro de 0,8, 1,0, 1,2 o 1,6 mm. Esta es una función para talleres y plantas que, además de limpiar superficies, también realizan reparaciones y conexiones metálicas.

3

Enfriador integrado con el dispositivo.

La fuente láser funciona con refrigeración por agua S&A CWFL. Fuente, cabezal y enfriamiento forman una estación para limpieza, soldadura y corte.

4

Tres funciones bajo control

El gran panel táctil tiene un menú polaco y le permite seleccionar la configuración del proceso. La máquina multifuncional proporciona al taller una mayor libertad a la hora de realizar diversos tipos de pedidos.

5

Libertad en torno a piezas más grandes

El cable de fibra óptica 10 m facilita el acceso a un elemento de mayor tamaño. La máquina ofrece al taller una estación flexible para tres funciones láser diferentes.

Láser trabajando con metal.

Abrir vídeo.

Óxido en el elemento anular

Abrir vídeo.

Limpiar la carcasa metálica

Abrir vídeo.

Exponiendo la superficie de la placa.

Ideas para aplicaciones

Limpieza de superficies

Eliminación de óxido, deslustre y revestimientos seleccionados.

Soldadura de elementos

Unión de piezas metálicas con alimentación automática de hilo.

Corte manual

Operaciones de corte en la configuración prevista para esta función.

Cabezal y funciones

Limpieza, soldadura y corte.

El cabezal FWH20-DC20A coopera con el dispositivo en los procesos de limpieza, soldadura y corte. La distancia focal F150 se utiliza para soldar y F600 para limpieza. Tres tecnologías en un solo dispositivo amplían las posibilidades del taller. Una misma máquina puede participar en la limpieza de detalle, unión de elementos y corte manual, en una configuración adecuada a una función determinada.

Esta combinación ayuda a desarrollar el alcance de los servicios y organizar las etapas posteriores del trabajo en torno a una estación láser.

Soldadura láser

Alimentador de alambre para conectar elementos metálicos.

El alimentador automático le permite trabajar con alambre con un diámetro de 0,8, 1,0, 1,2 o 1,6 mm. El alimentador de alambre automático apoya la soldadura de elementos metálicos. El cabezal manual le brinda acceso al punto de conexión y la elección del diámetro del cable brinda flexibilidad para una variedad de tareas.

Esta es una función para talleres y plantas que, además de limpiar superficies, también realizan reparaciones y conexiones metálicas.

Refrigeración de fuente

Enfriador S&A CWFL integrado con la máquina

La fuente láser funciona con refrigeración por agua S&A CWFL. Colocar la unidad de refrigeración en la carcasa pone en orden la estación. La refrigeración por agua trabaja junto con la fuente láser y apoya sus condiciones térmicas. El diseño es parte de la configuración de la máquina.

Fuente, cabezal y enfriamiento forman una estación para limpieza, soldadura y corte.

control de procesos

Ajustes adaptados al material y función.

El gran panel táctil tiene un menú polaco y le permite seleccionar la configuración del proceso. El control le permite operar la función del dispositivo seleccionado y los parámetros relacionados. Limpieza, soldadura y corte tienen sus propias configuraciones de trabajo.

La máquina multifuncional proporciona al taller una mayor libertad a la hora de realizar diversos tipos de pedidos.

Trabajo manual en detalle.

Fibra óptica de 10 m y organización del puesto de trabajo

El cable de fibra óptica 10 m facilita el acceso a un elemento de mayor tamaño. Una larga fibra óptica facilita el trabajo en los elementos colocados al lado de la máquina. El cabezal manual proporciona acceso a la superficie o punto de conexión seleccionado.

La máquina ofrece al taller una estación flexible para tres funciones láser diferentes.

Superficies y tipos de suciedad.

limpieza de metales

- Eliminación de óxido, deslustre y revestimientos seleccionados de superficies metálicas.
- Preparación de elementos sucios antes de la reparación o posterior procesamiento.

Soldadura

- Soldadura de acero al carbono y acero inoxidable a 4 mm.
- Soldar aluminio a 2 mm y latón a 1,5 mm.

Corte manual

- Corte manual de elementos metálicos.

Ejemplos de implementación

Software y control

Panel táctil con menú polaco.

El panel proporciona acceso a la configuración del proceso directamente en el dispositivo. El ajuste de parámetros y la guía manual del cabezal le brindan control sobre el sitio de procesamiento.

Podrás realizar tareas de limpieza posteriores en tu propia estación, desde suciedad local hasta superficies más grandes.

¿Qué se gana en el trabajo diario?

Tres tecnologías láser para tu taller

- **Limpieza de superficies** — Eliminación de óxido, deslustre y revestimientos seleccionados.
- **Soldadura de elementos** — Unión de piezas metálicas con alimentación automática de hilo.
- **Corte manual** - Operaciones de corte en la configuración prevista para esta función.
- **Proyectos propios** — Libertad para completar los pedidos de limpieza en su propia estación.
- **Pedidos posteriores** — Posibilidad de ampliar servicios con tipos de detalles adicionales.

Abrir vídeo.

Detalle con agujeros de montaje

Datos técnicos

Parámetro	Valor
Modelo	ZX-1500LW V3 3 en 1
potencia del láser	1500 W
fuente láser	BWT
Características	Limpieza, soldadura, corte.
Longitud de onda	1070 ± 20 nm
Interfaz óptica	QBH
Longitud de la fibra	10 m
Cabezal	FWH20-DC20A
Distancia focal para soldadura	150 mm
Distancia focal para limpieza	600 mm
Enfriamiento	S&A CWFL
Diámetros de alambre	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Alimentación	220 V, 50 Hz, monofásico
Temperatura de funcionamiento	15–35°C
Modo de trabajo	Continuo
Regulación de potencia	10–100%
Frecuencia máxima de modulación	5 kHz
Láser apuntando	haz rojo
Longitud focal del colimador	50 mm
Campo de escaneo	300 × 300 mm
Velocidad de escaneo	20 000 mm/s
aire auxiliar	0,5–0,8 MPa
Humedad	10–80%, sin condensación
Dimensiones de la máquina	67 × 65 × 38 cm
Peso del cabezal	Aproximadamente 1 kg
Panel	Pantalla táctil, menú polaco

Conjunto de equipamiento ZX-1500LW V3 3 en 1

- Dispositivo láser FIBER ZX-1500LW V3 3 en 1 1500 W
- Alimentador de alambre automático
- Lentes de enfoque para el cabezal.
- Juego de puntas de soldadura 8.
- Lentes protectoras 5
- Rollo de alambre 1,2 mm ER304, 2 kg
- Gafas de protección
- guantes de trabajo de cuero
- Cable de alimentación
- manual de usuario

Equipamiento del conjunto

Puntas, cables y accesorios del dispositivo láser 3 en 1.

Preguntas antes de comprar

¿Qué potencia tiene el láser?

1500 W.

¿Qué fuente se utilizó?

BWT.

¿Cuál es el alcance del cabezal?

10 m.

¿Cómo se solucionó el enfriamiento?

S&A CWFL.

¿Qué obtengo con la máquina?

Dispositivo láser FIBER ZX-1500LW V3 3 en 1 1500 W; Alimentador automático de alambre; Lentes concentradoras para el cabezal; Juego de puntas de soldadura 8; Lentes protectoras 5; Rollo de alambre 1,2 mm ER304, 2 kg; Gafas de protección; Guantes de trabajo de cuero; Cable de alimentación; Manual de usuario.

Elige una solución para tu estudio

Amplía las posibilidades de tu taller con CNCWorld, tu proveedor de maquinaria en España. Te ayudamos a elegir el equipo y la configuración adecuados para tus proyectos. Contacta con nosotros para recibir asesoramiento.