Datos actuales a fecha de: 02-11-2026 10:27

Enlace al producto:
https://cncworld.es/mquina-de-limpieza-soldadora-lser-3-en-1-dispositivo-de-corte-y-soldadura-3000w-fiber-p-851.html



Máquina de limpieza, soldadora láser 3 en 1, dispositivo de corte y soldadura 3000W FIBER

Precio bruto	**12 219.00 €**
Precio neto	**10 098.35 €**
Disponibilidad	**Disponible**
Tiempo de envío	**24 horas**
Número de catálogo	**X10390-1**
Código del fabricante	**ZX-3000LW**
Código EAN	**5907052594257**

Descripción del producto

FIBER ZX-3000LW 3 en 1 - 3000 W máquina láser, limpieza, soldadura y corte

Incluye cabezal manual, alimentador automático de hilo y refrigeración por agua para tres tipos de trabajos en metal.

FIBER 3000 WLimpieza + soldadura + corteFuente MAXFibra óptica 10 malimentador de alambreRefrigeración por agua

Tres tecnologías láser para tu taller

ZX-3000LW 3 en 1 combina limpieza, soldadura y corte manual. Puede ampliar su alcance de trabajos desde la preparación de superficies hasta la unión de metales utilizando una máquina multifuncional.

ZX-3000LW 3 en 1 combina las funciones de una limpiadora, una máquina de soldar y una cortadora láser manual. La fuente FIBER con la potencia de 3000 W funciona con un cabezal que se prepara para la tarea seleccionada seleccionando la óptica, la punta y el modo de control. Gracias a ello se pueden realizar limpiezas de superficies, unión de elementos metálicos y operaciones de corte seleccionadas en planta. El dispositivo utiliza una fuente MAX MFSC-3000X(W), fibra óptica 10 m y refrigeración por agua integrada S&A CWFL-3000. El kit incluye un alimentador de alambre automático que facilita el proceso de soldadura.

El cabezal manual, el alimentador de alambre automático y la refrigeración integrada crean una estación de trabajo flexible para trabajar con metal. Cada función utiliza la configuración y los parámetros del cabezal adecuados.

Limpieza, soldadura y corte de metales.

Las ventajas más importantes

1

Limpieza, soldadura y corte.

El cabezal RAYTOOLS BW101-GS trabaja con el dispositivo en procesos de limpieza, soldadura y corte. Esta combinación ayuda a desarrollar el alcance de los servicios y organizar las etapas posteriores del trabajo en torno a una estación láser.

2

Conexión de elementos más conveniente

El alimentador automático le permite trabajar con alambre con un diámetro de 0,8, 1,0, 1,2 o 1,6 mm. Esta es una función para talleres y plantas que, además de limpiar superficies, también realizan reparaciones y conexiones metálicas.

3

Enfriador integrado con el dispositivo.

La fuente láser funciona con refrigeración por agua S&A CWFL-3000. Fuente, cabezal y enfriamiento forman una estación para limpieza, soldadura y corte.

4

Tres funciones bajo control

El panel de control le permite preparar parámetros para el proceso seleccionado. La máquina multifuncional proporciona al taller una mayor libertad a la hora de realizar diversos tipos de pedidos.

5

Libertad en torno a piezas más grandes

El cable de fibra óptica 10 m facilita el acceso a un elemento de mayor tamaño. La máquina ofrece al taller una estación flexible para tres funciones láser diferentes.

Láser trabajando con metal.

Abrir vídeo.

Limpiar el perfil metálico.

Abrir vídeo.

Unir láminas planas

Abrir vídeo.

Limpiar la soldadura completa

Ideas para aplicaciones

Limpieza de superficies

Eliminación de óxido, deslustre y revestimientos seleccionados.

Soldadura de elementos

Unión de piezas metálicas con alimentación automática de hilo.

Corte manual

Operaciones de corte en la configuración prevista para esta función.

Cabeza y funciones

Limpieza, soldadura y corte.

El cabezal RAYTOOLS BW101-GS trabaja con el dispositivo en procesos de limpieza, soldadura y corte. La distancia focal F150 se utiliza para soldar y F600 para limpieza. Tres tecnologías en un solo dispositivo amplían las posibilidades del taller. Una misma máquina puede participar en la limpieza de detalle, unión de elementos y corte manual, en una configuración adecuada a una función determinada.

Esta combinación ayuda a desarrollar el alcance de los servicios y organizar las etapas posteriores del trabajo en torno a una estación láser.

Soldadura láser

Alimentador de alambre para conectar elementos metálicos.

El alimentador automático le permite trabajar con alambre con un diámetro de 0,8, 1,0, 1,2 o 1,6 mm. El alimentador de alambre automático apoya la soldadura de elementos metálicos. El cabezal manual le brinda acceso al punto de conexión y la elección del diámetro del cable brinda flexibilidad para una variedad de tareas.

Esta es una función para talleres y plantas que, además de limpiar superficies, también realizan reparaciones y conexiones metálicas.

Refrigeración de fuente

Enfriadora S&A CWFL-3000 integrada con la máquina

La fuente láser funciona con refrigeración por agua S&A CWFL-3000. Colocar la unidad de refrigeración en la carcasa pone en orden la estación. La refrigeración por agua trabaja junto con la fuente láser y apoya sus condiciones térmicas. El diseño es parte de la configuración de la máquina.

Fuente, cabezal y enfriamiento forman una estación para limpieza, soldadura y corte.

control de procesos

Ajustes adaptados al material y función.

El panel de control le permite preparar parámetros para el proceso seleccionado. El control le permite operar la función del dispositivo seleccionado y los parámetros relacionados. Limpieza, soldadura y corte tienen sus propias configuraciones de trabajo.

La máquina multifuncional proporciona al taller una mayor libertad a la hora de realizar diversos tipos de pedidos.

Trabajo manual en detalle.

10 m fibra óptica y organización de stands.

El cable de fibra óptica 10 m facilita el acceso a un elemento de mayor tamaño. Una larga fibra óptica facilita el trabajo en los elementos colocados al lado de la máquina. El cabezal manual proporciona acceso a la superficie o punto de conexión seleccionado.

La máquina ofrece al taller una estación flexible para tres funciones láser diferentes.

Superficies y tipos de suciedad.

limpieza de metales

- Eliminación de óxido, deslustre y revestimientos seleccionados de superficies metálicas.
- Preparación de elementos sucios antes de la reparación o posterior procesamiento.

Soldadura

- Unión de elementos de acero, incluidos acero al carbono y acero inoxidable.
- Soldadura de aluminio y otros metales seleccionados.

Corte manual

- Corte manual de elementos metálicos.
- Espesor máximo de corte aproximado: 5 mm.

Ejemplos de implementación

Software y control

Panel de control y selección de funciones.

El panel proporciona acceso a la configuración del proceso directamente en el dispositivo. El ajuste de parámetros y la guía manual del cabezal le brindan control sobre el sitio de procesamiento.

Podrás realizar tareas de limpieza posteriores en tu propia estación, desde suciedad local hasta superficies más grandes.

¿Qué se gana en el trabajo diario?

Tres tecnologías láser para tu taller

- **Limpieza de superficies** — Eliminación de óxido, deslustre y revestimientos seleccionados.
- **Soldadura de elementos** — Unión de piezas metálicas con alimentación automática de hilo.
- **Corte manual** - Operaciones de corte en la configuración prevista para esta función.
- **Proyectos propios** — Libertad para completar los pedidos de limpieza en su propia estación.
- **Pedidos posteriores** — Posibilidad de ampliar servicios con tipos de detalles adicionales.

Abrir vídeo.

Soldadura con alimentación de alambre

Aún más posibilidades

Abrir vídeo.

Cortar una placa de metal

Datos técnicos

Parámetro	Valor
Modelo	ZX-3000LW 3 en 1
potencia del láser	3000 W
fuente láser	MAX MFSC-3000X(W)
Características	Limpieza, soldadura, corte.
Longitud de onda	1070 ± 20 nm
Interfaz óptica	QBH
Longitud de la fibra	10 m
Cabeza	RAYTOOLS BW101-GS
Distancia focal para soldadura	150 mm
limpieza focalizada	600 mm
Enfriamiento	S&A CWFL-3000
Diámetros de alambre	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Alimentación	CA 380 V, 50/60 Hz, trifásico
Temperatura de funcionamiento	15–35°C
Modo de trabajo	Continuo o modulado
Frecuencia configurada en el control.	1–20 Hz
Tiempo fijado en el control	0,1–20 ms
Longitud focal del colimador	50 mm
Ajuste de distancia focal	De −10 a +10 mm
Gas protector	Lubricante de nitrógeno argón, ≤1 MPa
Calidad del haz	M^2
Ancho de línea espectral	
Modulación cuadrada	0–5 kHz
Velocidad de soldadura	0–120 mm/s
Profundidad de soldadura recomendada	0,5–4 mm, dependiendo del proceso
Espacio de soldadura	≤0,5 mm
Rango de escaneo	0–80 mm
Velocidad de escaneo	20 000 mm/s
Humedad	
Consumo total de energía	Acerca de 10 000 W
Capacidad del enfriador	16 L

Equipamiento del conjunto ZX-3000LW 3 en 1

- Dispositivo láser FIBER ZX-3000LW 3 en 1 3000 W
- Alimentador de alambre automático
- Cabezal RAYTOOLS BW101-GS con función de oscilación del haz (wobble)
- Juego de boquillas y puntas para cabezales.
- Lentes protectoras y de enfoque.
- Dos carretes de alambre de cobre ER70S-6: 1,0 mm y 1,2 mm, después de 4 kg
- Carrete de alambre de aluminio ER5356: 1,2 mm, 7 kg
- Carrete de alambre de acero ER304: 1,2 mm, 5 kg
- Gafas de protección
- manual de usuario

Preguntas antes de comprar

¿Qué potencia tiene el láser?

3000 W.

¿Qué fuente se utilizó?

MAX MFSC-3000X(W).

¿Cuál es el alcance de la cabeza?

10 m.

¿Cómo se solucionó el enfriamiento?

S&A CWFL-3000.

¿Qué obtengo con la máquina?

Dispositivo láser FIBER ZX-3000LW 3 en 1 3000 W; Alimentador automático de alambre; Cabezal RAYTOOLS BW101-GS con función de oscilación del haz (bamboleo); Un juego de boquillas y puntas para el cabezal; Lentes protectoras y de enfoque; Dos carretes de alambre de cobre ER70S-6: 1,0 mm y 1,2 mm, después de 4 kg; Carrete de alambre de aluminio ER5356: 1,2 mm, 7 kg; Carrete de alambre de acero ER304: 1,2 mm, 5 kg; Gafas de protección; Manual de usuario.

Elige una solución para tu estudio

Amplía las posibilidades de tu taller con CNCWorld, tu proveedor de maquinaria en España. Te ayudamos a elegir el equipo y la configuración adecuados para tus proyectos. Contacta con nosotros para recibir asesoramiento.