Datos actuales a fecha de: 02-11-2026 10:30

Enlace al producto: https://cncworld.es/mquina-de-corte-por-lser-para-metal-fiber-800w-30x30cm-accesorios-p-955.html



Máquina de corte por láser para metal FIBER 800W 30x30cm | Accesorios

Precio bruto	**9 489.00 €**
Precio neto	**7 842.15 €**
Disponibilidad	**Disponible**
Tiempo de envío	**48 horas**
Número de catálogo	**10603-FL**
Código del fabricante	**3030-FL**
Código EAN	**5907052595537**

Descripción del producto

Máquina de corte por láser FIBER ZX-3030FL - 800 W, 300 × 280 mm

Fuente refrigerada por aire JPT, cabezal Au3Tech A50M y NexCut X1 para piezas metálicas pequeñas.

JPT 800 W300 × 280 mmRefrigeración por aireAu3Tech A50MMCC200 + NexCut X1Fase 220 V, 1

Corta metal según tus propios diseños.

Cree elementos técnicos, señales y piezas de carcasa en su propia máquina de corte FIBER. La tecnología láser le brinda la libertad de implementar contornos, agujeros y disposiciones de varios detalles en un solo proyecto.

ZX-3030FL es una cortadora cerrada FIBER con la potencia de 800 W y el área de corte efectiva de 300 × 280 mm. Está destinado a pequeños detalles, prototipos y series cortas de acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y latón. El formato corresponde a placas, tiradores, frentes, paneles y elementos de carcasa preparados antes de su posterior procesamiento. Fuente JPT YDFLC-800-L-A-S-05 tiene su propia refrigeración por aire. El cabezal Au3Tech A50M utiliza enfoque manual y seguimiento de superficie capacitivo, y el sistema MCC200 con NexCut X1 le permite operar el proyecto y los parámetros desde una ordenador o panel táctil.

El propio corte de metales abre la posibilidad de realizar prototipos, series cortas y pedidos en curso. Tienes control sobre la geometría del proyecto y la organización del trabajo en la planta.

Las ventajas más importantes

1

Cortar metal en formato compacto

JPT YDFLC-800-L-A-S-05 es una fuente CW FIBER con una potencia óptica de 800 W y una longitud de onda nominal de 1080 nm. Podrás crear señales, paneles, tiradores y prototipos en tu propia máquina.

2

Ajuste de enfoque y seguimiento de hojas.

El ajuste manual del cabezal A50M permite ajustar el punto focal al tipo y grosor de la chapa. Las ópticas protectoras intercambiables facilitan el funcionamiento del cabezal durante proyectos posteriores.

3

Archivos y parámetros en un solo lugar

Podrás preparar un trabajo desde tu ordenador, importar parámetros de la máquina y configurar capas, potencia, velocidad, gas y altura de corte. El control sobre el proyecto facilita la producción de versiones posteriores del detalle y la repetición de pedidos preparados.

4

Un campo conveniente para sus proyectos

Las tiras dentadas reducen la zona de contacto entre la chapa y el soporte. Puede implementar un solo proyecto o una disposición de varias partes en el espacio de trabajo disponible.

5

Diseño compacto para producción propia.

Tres controladores paso a paso digitales Leadshine DM415S funcionan con una transmisión por correa modular. Dispones de tu propia estación de trabajo para proyectos técnicos, prototipos y series cortas.

6

Control de presión de gas

El regulador proporcional SMC ITV1060-312L ayuda a mantener la presión de trabajo establecida del gas. Este equipo es útil cuando se trabaja con acero y otros metales destinados a la máquina.

Ideas para aplicaciones

Prototipos y series cortas

Piezas para verificación del diseño y versiones posteriores del proyecto.

Detalles técnicos

Tiradores, paneles, soportes y elementos de vivienda.

Publicidad y marcas.

Placas, rótulos y adornos fabricados en metal.

Fuente JPT

800 W, refrigeración por onda continua y aire

JPT YDFLC-800-L-A-S-05 es una fuente CW FIBER con una potencia óptica de 800 W y una longitud de onda nominal de 1080 nm. La refrigeración por aire propia elimina una instalación de agua y enfriadora separada. La fuente enfriada por aire JPT crea una estación compacta para piezas metálicas pequeñas.

Podrás crear señales, paneles, tiradores y prototipos en tu propia máquina.

Cabezal Au3Tech A50M

Enfoque manual y seguimiento capacitivo.

El ajuste manual del cabezal A50M permite ajustar el punto focal al tipo y grosor de la chapa. El sistema capacitivo sigue la superficie y controla la distancia de la boquilla durante la operación. El enfoque manual funciona con seguimiento de superficie capacitivo. Esto le da control sobre el punto focal y la altura de la cabeza.

Las ópticas protectoras intercambiables facilitan el funcionamiento del cabezal durante proyectos posteriores.

Controlar y programar

MCC200 + NexCut X1 con ordenador o panel

Podrás preparar un trabajo desde tu ordenador, importar parámetros de la máquina y configurar capas, potencia, velocidad, gas y altura de corte. El panel táctil permite la localización, el posicionamiento y el manejo de archivos fuera de línea. El software conecta el diseño con el funcionamiento del dispositivo. Puede organizar la geometría y los parámetros del trabajo en un entorno común.

El control sobre el proyecto facilita la producción de versiones posteriores del detalle y la repetición de pedidos preparados.

mesa de trabajo

Soporte de lamas y pequeño cajón para residuos.

Las tiras dentadas reducen la zona de contacto entre la chapa y el soporte. Las tiras a ambos lados de la mesa ayudan a fijar el material. La mesa da espacio para el material y la disposición de los detalles. Su diseño apoya la organización de la carga, procesamiento y recepción de elementos terminados.

Puede implementar un solo proyecto o una disposición de varias partes en el espacio de trabajo disponible.

Unidad y marco

Transmisión por correa modular en diseño compacto

Tres controladores paso a paso digitales Leadshine DM415S funcionan con una transmisión por correa modular. El marco de aleación de aluminio y la carcasa cerrada crean una máquina compacta con dimensiones 900 × 590 × 560 mm. El bastidor y los accionamientos forman la base mecánica para el movimiento del eje. La forma compacta permite incorporar el dispositivo

al equipamiento de un taller más pequeño.

Dispones de tu propia estación de trabajo para proyectos técnicos, prototipos y series cortas.

Gas y regulador SMC

Separar oxígeno y nitrógeno/aire preparado

El regulador proporcional SMC ITV1060-312L ayuda a mantener la presión de trabajo establecida del gas. La máquina tiene un puerto de O_2 separado y un puerto común de N_2/aire. El regulador proporcional ayuda a mantener la presión de trabajo establecida del gas. Las conexiones separadas le permiten operar configuraciones con oxígeno y nitrógeno o aire preparado.

Este equipo es útil cuando se trabaja con acero y otros metales destinados a la máquina.

Puesto de trabajo y extracción

Cámara cerrada, ventilador y conducto de escape.

La cámara de trabajo separa el proceso del entorno y la cubierta verde permite la observación. Un extractor de aire y un cable flexible ayudan a conectar el dispositivo a la instalación de extracción preparada. La cámara concentra el procesamiento en la máquina y el puerto de extracción facilita la conexión del dispositivo a la instalación de la estación.

La forma compacta es una solución conveniente para un taller que fabrica piezas metálicas pequeñas.

Metales y alcance del procesamiento.

Acero carbono

- Mangos, soportes, placas y piezas pequeñas.
- Espesor aproximado 4–6 mm.

Acero inoxidable

- Frentes, paneles, rotulación y elementos de vivienda.
- Espesor aproximado 1–2 mm.

Aluminio

- Carcasas de luz, rejillas y detalles técnicos.
- Espesor aproximado 1–1,5 mm.

Latón

- Señales, decoraciones, marcas y piezas pequeñas.
- Espesor aproximado 0,5–1 mm.

Software y control

NexCut X1 y archivos sin conexión

Configuración de control: Au3Tech MCC200 + NexCut X1. El control conecta el proyecto preparado con el funcionamiento del

dispositivo y los parámetros de la tarea.

Sus propios archivos le permiten implementar proyectos individuales, preparar versiones posteriores del detalle y volver a la geometría seleccionada para pedidos posteriores.

¿Qué se gana en el trabajo diario?

Corta metal según tus propios diseños.

- **Prototipos y series cortas** — Verificación del diseño de piezas y revisiones posteriores del diseño.
- **Detalles técnicos** — Tiradores, paneles, soportes y componentes de carcasa.
- **Publicidad y marcas.** — Placas, rótulos y adornos de metal.
- **Proyectos propios** — Libertad para completar pedidos según sus propios gráficos o geometría.
- **Pedidos posteriores** — Posibilidad de ampliar la oferta con nuevos productos y series cortas.

Datos técnicos

Parámetro	Valor
Modelo	ZX-3030FL
Área de corte efectiva	300 × 280 mm
rango XYZ	300 × 280 × 50 mm
Tipo de láser y potencia.	FIBER CW, 800 W
Fuente	JPT YDFLC-800-L-A-S-05, refrigerado por aire
Longitud de onda	Nominalmente 1080 nm
Cabeza	Au3Tech A50M, enfoque manual
Seguimiento de altitud	capacitivo
Controlar/programar	Au3Tech MCC200 + NexCut X1
conductores de unidad	3 × Leadshine DM415S, paso a paso digital
Transmisión	Transmisión por correa modular
Mesa	Cuchillo dentado, retroiluminación, cajón de residuos.
rama	Aleación de aluminio, carcasa cerrada.
Regulador de gas	SMC ITV1060-312L, electroneumático proporcional
Gas	Oxígeno, nitrógeno o aire preparado.
Conexiones	separar O_2; N_2 común/aire
Presiones recomendadas	O_2: 0,6–0,8 MPa; N_2/aire: 1,3–1,6 MPa
Precisión de posicionamiento	0,05 mm/m
Repetibilidad	±0,05 mm/m
Aceleración	0,3–0,5 G
Formatos	DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI, SVG
danés	USB/WiFi
Alimentación	CA 220 V ±10%, 50/60 Hz, 1 fase
poder total	Acerca de 4 kW
Dimensiones de la máquina	900 × 590 × 560 mm
Peso neto del dispositivo	Acerca de 70 kg
Dimensiones del embalaje	1030 × 730 × 740 mm
Peso bruto del dispositivo	Acerca de 117 kg
Ambiente	15–30°C, humedad 40–80%, sin condensación

Kit de inicio ZX-3030FL

- Cortadora FIBER ZX-3030FL 800 W
- Fuente JPT refrigerada por aire y cabezal Au3Tech A50M montados en la máquina
- Juego de lentes protectoras.
- Boquillas de corte de latón
- Tiradores de cerámica
- Mando a distancia con cable
- Memoria USB con software y archivos de la máquina.
- antena wifi
- juego de llaves allen

- Manguera de extracción flexible con banda.
- Interruptor de llave con llaves
- Conjunto de muestra de corte
- Manual de usuario en polaco

Preguntas antes de comprar

¿Qué tan grandes proyectos se pueden implementar?

300 × 280 mm.

¿Qué fuente se está ejecutando en la máquina?

JPT YDFLC-800-L-A-S-05, refrigerado por aire.

¿Qué controles están incluidos?

Au3Tech MCC200 + NexCut X1.

¿Qué obtengo con la máquina?

Máquina cortadora FIBER ZX-3030FL 800 W; Fuente refrigerada por aire JPT y cabezal Au3Tech A50M montados en la máquina; Juego de lentes protectoras; Boquillas de corte de latón; Mangos de cerámica; Mando a distancia con cable; Memoria USB con software y archivos de máquina; antena inalámbrica; juego de llaves allen; Manguera de extracción flexible con banda; Interruptor de llave con llaves; Conjunto de muestra de corte; Manual de usuario en polaco.

Elige una solución para tu estudio

Amplía las posibilidades de tu taller con CNCWorld, tu proveedor de maquinaria en España. Te ayudamos a elegir el equipo y la configuración adecuados para tus proyectos. Contacta con nosotros para recibir asesoramiento.