Datos actuales a fecha de: 02-11-2026 10:27

Enlace al producto:
https://cncworld.es/mquina-de-corte-por-lser-para-metal-fiber-1500w-60x40cm-mesa-pasante-accesorios-p-952.html



Máquina de corte por láser para metal FIBER 1500W 60x40cm | Mesa pasante + accesorios

Precio bruto	**11 949.00 €**
Precio neto	**9 875.21 €**
Disponibilidad	**Disponible**
Tiempo de envío	**48 horas**
Número de catálogo	**10602-FL**
Código del fabricante	**6040-FL**
Código EAN	**5907052595322**

Descripción del producto

Máquina de corte por láser FIBER FL-4060 - 1500 W, 600 × 400 mm

Cortadora compacta MAX con mesa pasante, cabezal Au3Tech A130M y enfriador CWFL-1500.

MAX 1500 W600 × 400 mmmesa pasanteEnfoque en vivoMCC100 + NexCut X1CWFL-1500 incluido

Corta metal según tus propios diseños.

Cree elementos técnicos, señales y piezas de carcasa en su propia máquina de corte FIBER. La tecnología láser le brinda la libertad de implementar contornos, agujeros y disposiciones de varios detalles en un solo proyecto.

La FL-4060 es una máquina de corte láser cerrada FIBER para trabajar detalles metálicos de tamaño pequeño y mediano. La potencia óptica 1500 W y el campo 600 × 400 mm permiten preparar rótulos, paneles, manijas, elementos de carcasa y series cortas de piezas. La máquina utiliza una fuente MAX MFSC-1500C, un cabezal Au3Tech A130M y un control MCC100 con NexCut X1. El cabezal tiene ajuste de enfoque manual y Live Focus para rastrear la altura sobre la chapa. El motor paso a paso X/Y y el servo Z trabajan juntos en un diseño compacto con guías lineales.

El propio corte de metales abre la posibilidad de realizar prototipos, series cortas y pedidos en curso. Tienes control sobre la geometría del proyecto y la organización del trabajo en la planta.

Cortar detalles metálicos con un láser FIBER

Las ventajas más importantes

1

1500 W para cortar metal

MAX MFSC-1500C es una fuente de modo continuo con una longitud de onda nominal de 1080 nm y refrigeración por agua. Esta es una buena dirección para un estudio de publicidad, un taller de creación de prototipos y una planta que produce piezas técnicas.

2

Enfoque y altura bajo control

El cabezal A130M cuenta con un conector QBH, un diseño a prueba de polvo y una lente protectora inferior reemplazable. La lente protectora reemplazable y el diseño a prueba de polvo hacen que el cabezal sea práctico para las tareas diarias.

3

Más libertad con una hoja más larga

La mesa de cuchillas dentadas limita la superficie de contacto de los soportes con la chapa. Un cajón extraíble facilita la recogida de pequeños residuos y la organización del siguiente lote de detalles.

4

NexCut X1 en la máquina

El panel táctil proporciona acceso a la localización, el movimiento manual del eje, el acelerador, el control láser, la importación de proyectos y el lanzamiento de tareas. Esta es una solución conveniente para cambios frecuentes de geometría y producción en series cortas.

5

Movimiento suave en un diseño compacto

Los motores paso a paso Leadshine operan en los ejes X/Y, y un servoaccionamiento opera en el eje Z. Obtiene una estación para contornos, agujeros y diseños de piezas de chapa.

6

Enfriadora en la configuración establecida

El enfriador CWFL-1500 forma parte del conjunto y se encarga de enfriar el láser y la óptica. Tiene una fuente, un cabezal y un enfriamiento adaptados a una estación de producción.

Trabajar con contornos y detalles de chapa.

Abrir vídeo.

Recortar el motivo de la pata

Abrir vídeo.

Corazón con motivo recortado

Abrir vídeo.

Agujeros en el panel de acero.

Ideas para aplicaciones

Prototipos y series cortas

Piezas para verificación del diseño y versiones posteriores del proyecto.

Detalles técnicos

Tiradores, paneles, soportes y elementos de vivienda.

Publicidad y marcas.

Placas, rótulos y adornos fabricados en metal.

Fuente MAX

1500 W en tecnología FIBER CW

MAX MFSC-1500C es una fuente de modo continuo con una longitud de onda nominal de 1080 nm y refrigeración por agua. La potencia óptica del 1500 W es uno de los parámetros de la configuración de corte de metal. La fuente MAX proporciona energía para el corte por láser de chapa. La máquina compacta combina potencia óptica con un formato conveniente para piezas de trabajo pequeñas.

Esta es una buena dirección para un estudio de publicidad, un taller de creación de prototipos y una planta que produce piezas técnicas.

Cabezal Au3Tech A130M

Enfoque manual y seguimiento de altura Live Focus

El cabezal A130M cuenta con un conector QBH, un diseño a prueba de polvo y una lente protectora inferior reemplazable. El punto de enfoque se establece manualmente usando la perilla en el rango de −7 a +7 mm. El ajuste de enfoque manual le permite ajustar el punto focal a la chapa. Live Focus rastrea la altura de la cabeza durante el proceso.

La lente protectora reemplazable y el diseño a prueba de polvo hacen que el cabezal sea práctico para las tareas diarias.

mesa pasante

600 × 400 mm y procesamiento de láminas por etapas.

La mesa de cuchillas dentadas limita la superficie de contacto de los soportes con la chapa. El paso le permite deslizar la hoja más allá del interior del estuche y moverla entre trabajos. El paso le permite manipular una hoja más larga en secciones y la mesa de cuchillas sostiene el material en el campo de corte.

Un cajón extraíble facilita la recogida de pequeños residuos y la organización del siguiente lote de detalles.

Control Au3Tech

MCC100 y NexCut X1 con panel táctil

El panel táctil proporciona acceso a la localización, el movimiento manual del eje, el acelerador, el control láser, la importación de proyectos y el lanzamiento de tareas. NexCut X1 funciona con el controlador MCC100 y admite, entre otros, archivos de diseño DXF y CAD. El panel táctil y el software respaldan el diseño y las funciones del dispositivo. Los archivos CAD populares le permiten crear sus propios contornos.

Esta es una solución conveniente para cambios frecuentes de geometría y producción en series cortas.

Mecánica de ejes

Guías lineales, transmisión por correa y servo Z.

Los motores paso a paso Leadshine operan en los ejes X/Y, y un servoaccionamiento opera en el eje Z. La transmisión por correa modular y las guías lineales mantienen la estructura compacta. El sistema de accionamientos y guías se encarga del movimiento del cabezal de acuerdo con el diseño. La mecánica compacta le permite mantener un formato conveniente de la máquina.

Obtiene una estación para contornos, agujeros y diseños de piezas de chapa.

Refrigeración por agua

CWFL-1500 a la fuente y a la ruta óptica

El enfriador CWFL-1500 forma parte del conjunto y se encarga de enfriar el láser y la óptica. El sistema de enfriamiento mantiene condiciones térmicas estables del láser durante la tarea. El equipamiento adecuado forma parte de la configuración ofrecida.

Tiene una fuente, un cabezal y un enfriamiento adaptados a una estación de producción.

Gas e instalación

Conexión separada de oxígeno y nitrógeno/aire común

Las conexiones permiten preparar oxígeno o nitrógeno/aire comprimido para el proceso adecuado. Las conexiones separadas permiten utilizar diferentes gases de trabajo dentro de la configuración de la máquina.

Esta libertad apoya la implementación de proyectos con diferentes metales y la selección del proceso hasta el acabado de borde esperado.

Diseño cerrado

Máquina compacta con acceso a la mesa.

Las dimensiones de la carcasa son 1200 × 850 × 920 mm y el peso neto es aproximadamente 180 kg. La cámara de trabajo separa el área de proceso del entorno. El diseño cerrado combina la mesa y el proceso en una sola máquina. El cómodo acceso al área de trabajo facilita el manejo de hojas pequeñas.

Este es un formato para plantas y talleres más pequeños que producen detalles, señales y elementos de vivienda.

Metales y alcance del procesamiento.

Acero carbono

- Manijas, soportes, elementos estructurales y piezas de máquinas.
- Espesor aproximado: hasta 12 mm.

Acero inoxidable

- Frentes, paneles, equipos y elementos de vivienda.
- Espesor aproximado: hasta 3 mm.

Aluminio

- Placas, carcasas de luces, rejillas y detalles.
- Espesor aproximado: hasta 2 mm.

Latón

- Señales, decoraciones, marcas y piezas pequeñas.
- Espesor aproximado: hasta 1 mm.

Software y control

NexCut X1: de la importación a la muestra

Configuración de control: Au3Tech MCC100 + NexCut X1. El control conecta el proyecto preparado con el funcionamiento del dispositivo y los parámetros de la tarea.

Sus propios archivos le permiten implementar proyectos individuales, preparar versiones posteriores del detalle y volver a la geometría seleccionada para pedidos posteriores.

¿Qué se gana en el trabajo diario?

Corta metal según tus propios diseños.

- **Prototipos y series cortas** — Verificación del diseño de piezas y revisiones posteriores del diseño.
- **Detalles técnicos** — Tiradores, paneles, soportes y componentes de carcasa.
- **Publicidad y marcas.** — Placas, rótulos y adornos de metal.
- **Proyectos propios** — Libertad para completar pedidos según sus propios gráficos o geometría.
- **Pedidos posteriores** — Posibilidad de ampliar la oferta con nuevos productos y series cortas.

Abrir vídeo.

El esquema de un detalle más grande.

Datos técnicos

Parámetro	Valor
Modelo	6040-FL / FL-4060
Área de trabajo	600 × 400 mm
rango de movimiento XYZ	600 × 400 × 350 mm
Tipo de láser y potencia.	FIBER CW, 1500 W
Fuente	MAX MFSC-1500C, refrigerado por agua

Parámetro	Valor
Longitud de onda de la fuente	Nominalmente 1080 nm
Cabeza	Au3Tech A130M, enfoque manual, QBH
Seguimiento de altitud	Enfoque en vivo
Ajuste del enfoque de la cabeza	−7 hacer +7 mm
Rango de boquillas del cabezal	1–4 mm
Controlar/programar	Au3Tech MCC100 + NexCut X1
Conducir	Paso a paso Leadshine X/Y, servo Z
Transmisión	Transmisión por correa modular
Mesa	Cuchillo dentado, cajón de residuos, pasante.
gas	Conexión de O_2 separada; N_2 común/aire
Precisión de posicionamiento	0,05 mm/m
Repetibilidad	±0,05 mm/m
Formatos	Entre otros archivos DXF y CAD.
Alimentación	Fase CA 220–240 V, 50/60 Hz, 1
poder total	Acerca de 9 kW
Enfriamiento	Enfriador CWFL-1500 incluido
Dimensiones de la máquina	1200 × 850 × 920 mm
Peso neto del dispositivo	Acerca de 180 kg
Dimensiones de transporte	1800 × 920 × 1200 mm
Ambiente	10–40°C, humedad hasta 80%, sin condensación

¿Qué obtienes con esta configuración?

- Cortadora FIBER FL-4060 1500 W
- Fuente MAX 1500 W y cabezal Au3Tech A130M montados en la máquina
- Enfriador industrial CWFL-1500
- Juego de lentes protectoras.
- Juego de boquillas de corte de latón.
- Cables de conexión
- Manual de usuario en polaco

Preguntas antes de comprar

¿Qué tan grandes proyectos se pueden implementar?

600 × 400 mm.

¿Qué fuente se está ejecutando en la máquina?

MAX MFSC-1500C, refrigerado por agua.

¿Qué controles están incluidos?

Au3Tech MCC100 + NexCut X1.

¿Cómo se solucionó el enfriamiento?

Enfriadora CWFL-1500 incluida.

¿Qué obtengo con la máquina?

Máquina cortadora FIBER FL-4060 1500 W; Fuente MAX 1500 W y cabezal Au3Tech A130M montados en la máquina; Enfriador industrial CWFL-1500; Juego de lentes protectoras; Juego de boquillas de corte de latón; cables de conexión; Manual de usuario en polaco.

Elige una solución para tu estudio

Amplía las posibilidades de tu taller con CNCWorld, tu proveedor de maquinaria en España. Te ayudamos a elegir el equipo y la configuración adecuados para tus proyectos. Contacta con nosotros para recibir asesoramiento.