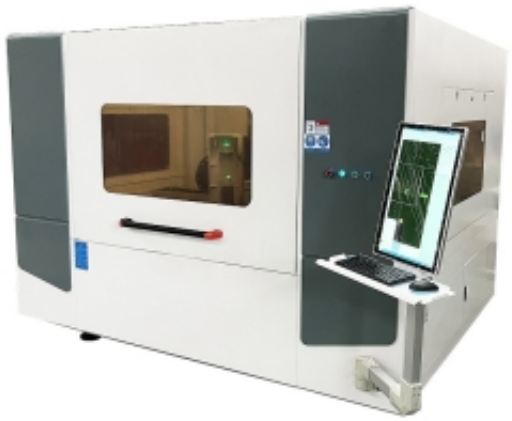
Datos actuales a fecha de: 02-11-2026 10:27

Enlace al producto: https://cncworld.es/mquina-de-corte-por-lser-para-metal-fiber-1500w-130x90cm-accesorios-p-845.html



Máquina de corte por láser para metal FIBER 1500W 130x90cm + Accesorios

Precio bruto	**24 999.00 €**
Precio neto	**20 660.33 €**
Disponibilidad	**Disponible**
Tiempo de envío	**5 dias**
Número de catálogo	**10333-V1**
Código del fabricante	**UG-1390FL**
Código EAN	**5907052590648**

Descripción del producto

Máquina de corte por láser FIBER UG-1390FL - 1500 W, 1300 × 900 mm

Máquina cortadora de metales cerrada con cabezal que fija automáticamente el enfoque, ordenador, equipo de refrigeración y trabajo.

MAX 1500 W1300 × 900 mmRAYHerramientas BMH110Enfoque automáticoFSCUT 2000CWFL-1000

Corta metal según tus propios diseños.

Cree elementos técnicos, señales y piezas de carcasa en su propia máquina de corte FIBER. La tecnología láser le brinda la libertad de implementar contornos, agujeros y disposiciones de varios detalles en un solo proyecto.

UG-1390FL es una máquina de corte láser FIBER con potencia 1500 W, diseñada para preparar detalles metálicos a partir de chapa. El campo 1300 × 900 mm le permite organizar elementos según su forma y tamaño de serie. La máquina es adecuada para paneles, manijas, carcasas, piezas de equipos y otros detalles cuyo diseño se puede preparar como contornos para cortar. La configuración combina una fuente MAX MFSC-1500C, un cabezal de enfoque automático RAYTools BMH110 y un control FSCUT 2000 con software CypCut2000s. Un ordenador integrado con pantalla y mando a distancia facilita la preparación de una tarea y el manejo del dispositivo en el puesto de trabajo.

El propio corte de metales abre la posibilidad de realizar prototipos, series cortas y pedidos en curso. Tienes control sobre la geometría del proyecto y la organización del trabajo en la planta.

Corte de chapa con láser FIBER

Las ventajas más importantes

1

Potencia para las tareas cotidianas

La fuente de fibra MAX proporciona una potencia nominal de 1500 W y opera en la banda 1060–1080 nm. Obtienes tu propia estación láser para completar pedidos desde un solo detalle hasta una serie de elementos. El diseño y los parámetros del proceso permanecen bajo su control.

2

Proceso de corte preciso

El cabezal RAYTools BMH110 dispone de ajuste focal automático en modo continuo. Se trata de un elemento clave de la estación para la producción de detalles técnicos, carcasas y elementos publicitarios.

3

Trabajo conveniente con la hoja.

La mesa dentada soporta la chapa y los rodillos facilitan su alimentación hasta el campo de trabajo. Tu propio espacio de trabajo te da la libertad de trabajar en series cortas, prototipos y la producción de elementos a medida.

4

Del diseño al detalle metálico

El sistema CypCut2000s está instalado en una ordenador integrada con una gran pantalla LCD. Esta es una manera conveniente de implementar proyectos cambiantes: desde un prototipo hasta la siguiente serie de piezas.

5

Mecánica de movimiento repetitivo.

Los ejes X/Y son impulsados por servomotores Fuji 750 W, y el eje Z es impulsado por un servomotor 400 W. Una amplia mecánica proporciona la base para la producción diaria a partir de sus propios diseños CAD.

6

Enfriadora en la configuración establecida

La enfriadora CWFL-1000 tiene un tanque 15 L y una estabilidad de temperatura declarada de ±0,5°C. Tiene una fuente, un cabezal y un enfriamiento adaptados a una estación de producción.

Contornos, agujeros y recorte de detalles metálicos.

Abrir vídeo.

Recortar un contorno decorativo

Abrir vídeo.

Detalle decorativo confeccionado

Abrir vídeo.

Primer plano del borde del detalle.

Ideas para aplicaciones

Prototipos y series cortas

Piezas para verificación del diseño y versiones posteriores del proyecto.

Detalles técnicos

Tiradores, paneles, soportes y elementos de vivienda.

Publicidad y marcas.

Placas, rótulos y adornos fabricados en metal.

fuente láser

MAX MFSC-1500C - 1500 W potencia óptica

La fuente de fibra MAX proporciona una potencia nominal de 1500 W y opera en la banda 1060–1080 nm. La configuración está destinada al corte de láminas de metal. La fuente de fibra óptica es el corazón de la máquina y suministra la energía necesaria para el procesamiento. Al ajustar los parámetros, un dispositivo puede manejar proyectos posteriores dentro de su alcance operativo.

Obtienes tu propia estación láser para completar pedidos desde un solo detalle hasta una serie de elementos. El diseño y los parámetros del proceso permanecen bajo su control.

Cabezal de corte

RAYTools BMH110 con ajuste automático de enfoque

El cabezal RAYTools BMH110 dispone de ajuste focal automático en modo continuo. El cabezal enfoca el haz sobre el material y coopera con el control de la máquina. Ajustar el enfoque facilita la realización de proyectos con varios tipos de chapa.

Se trata de un elemento clave de la estación para la producción de detalles técnicos, carcasas y elementos publicitarios.

Mesa y carga

Mesa dentada 1300 × 900 mm con rodillos de avance

La mesa dentada soporta la chapa y los rodillos facilitan su alimentación hasta el campo de trabajo. La estructura de la mesa se adapta al peso de láminas con un espesor de 20 mm. La mesa dentada soporta la chapa y el acceso al campo de trabajo facilita la carga y recepción de los elementos terminados. Puedes organizar un solo detalle o una serie de partes en un proyecto.

Tu propio espacio de trabajo te da la libertad de trabajar en series cortas, prototipos y la producción de elementos a medida.

Control y diseño

FSCUT 2000 + CypCut2000s

El sistema CypCut2000s está instalado en una ordenador integrada con una gran pantalla LCD. Reconocer los contornos internos y externos ayuda a preparar la secuencia de mecanizado. El software combina soporte de geometría de diseño con parámetros de corte. Usted organiza la tarea y el funcionamiento de la máquina en un solo entorno.

Esta es una manera conveniente de implementar proyectos cambiantes: desde un prototipo hasta la siguiente serie de piezas.

Conducción y orientación

Fuji, SHIMPO, Hiwin, YYC y TBI

Los ejes X/Y son impulsados por servomotores Fuji 750 W, y el eje Z es impulsado por un servomotor 400 W. Los reductores SHIMPO, las guías Hiwin HGR20C y los engranajes helicoidales YYC trabajan juntos para moverse en el plano de la mesa. Los accionamientos y el sistema de guiado cooperan en la creación de contornos. El movimiento preciso del eje es la base para cortar agujeros, formas y disposiciones de muchas piezas.

Una amplia mecánica proporciona la base para la producción diaria a partir de sus propios diseños CAD.

Enfriamiento

S&A Teyu CWFL-1000 - sistema separado incluido

La enfriadora CWFL-1000 tiene un tanque 15 L y una estabilidad de temperatura declarada de ±0,5°C. El sistema de enfriamiento mantiene condiciones térmicas estables del láser durante la tarea. El equipamiento adecuado forma parte de la configuración ofrecida.

Tiene una fuente, un cabezal y un enfriamiento adaptados a una estación de producción.

Gas y servicio diario

Ajuste SMC y lubricación automática.

La válvula proporcional SMC se utiliza para regular el gas de trabajo. La elección de oxígeno o nitrógeno depende del material y del borde deseado. El ajuste del gas de trabajo forma parte del proceso de corte de chapa. La lubricación automática favorece el funcionamiento de la mecánica de la máquina.

Este equipo ayuda a organizar el trabajo de producción repetitivo en láminas posteriores.

Producción bajo tu propio control.

Cámara cerrada y acceso a la mesa durante la carga.

La máquina tiene unas dimensiones 2580 × 2180 × 2000 mm y peso 1600 kg. Un compartimento con una tapa que se abre proporciona acceso a la mesa durante la carga. Su propia máquina de corte le da la libertad de implementar prototipos, series cortas y pedidos en curso. Puede preparar piezas según sus propios diseños en su fábrica.

Esta es una solución para empresas que desean desarrollar el procesamiento de chapa y cambiar eficientemente entre varios detalles.

Metales y alcance del procesamiento.

Acero carbono

- Elementos estructurales, piezas planas de máquinas y mangos.
- Rango de espesor máximo aproximado: 10–12 mm.

Acero inoxidable

- Paneles, frentes, carcasas y elementos de equipamiento.
- Rango de espesor máximo aproximado: 2–3 mm.

Aluminio

- Parrillas, piezas livianas y detalles técnicos.
- Rango de espesor máximo aproximado: 1–2 mm.

Latón

- Decoraciones, rótulos y piezas.
- Espesor máximo aproximado: 1 mm.

Otros usos para preparar

- Chapas galvanizadas y acero al manganeso.

Ejemplos de implementación

Software y control

Preparando el archivo en CypCut2000s

Configuración de control: FSCUT 2000 / CypCut2000s. El control conecta el proyecto preparado con el funcionamiento del dispositivo y los parámetros de la tarea.

Sus propios archivos le permiten implementar proyectos individuales, preparar versiones posteriores del detalle y volver a la geometría seleccionada para pedidos posteriores.

¿Qué se gana en el trabajo diario?

Corta metal según tus propios diseños.

- **Prototipos y series cortas** — Verificación del diseño de piezas y revisiones posteriores del diseño.
- **Detalles técnicos** — Tiradores, paneles, soportes y componentes de carcasa.
- **Publicidad y marcas.** — Placas, rótulos y adornos de metal.
- **Proyectos propios** — Libertad para completar pedidos según sus propios gráficos o geometría.
- **Pedidos posteriores** — Posibilidad de ampliar la oferta con nuevos productos y series cortas.

Abrir vídeo.

Agujeros y patrones en chapa.

Aún más posibilidades

Abrir vídeo.

Panel con varios tipos de recortes.

Abrir vídeo.

Pequeños elementos decorativos

Abrir vídeo.

Recortar el motivo del copo de nieve.

Datos técnicos

Parámetro	Valor
Modelo	UG-1390FL
Área de corte efectiva	1300 × 900 mm
rango del eje X	1300 mm
rango del eje Y	900 mm
rango del eje Z	150 mm
Tipo de láser	FIBER / fibra óptica
potencia óptica	1500 W
fuente láser	MAX MFSC-1500C
Longitud de onda	1060–1080 nm
Cabezal de corte	RAYTools BMH110 - Enfoque automático
Controlar/programar	FSCUT 2000 / CypCut2000s
Servoaccionamientos	Fuji: 750 W X/Y, 400 W Z
Reduktorio	SHIMPO
Guías	Hiwin HGR20C
Transmisión X/Y	YYC, transmisión helicoidal
transferencia de unidad Z	husillo de bolas TBI
válvula proporcional	SMC
Precisión de posicionamiento	0,03 mm/m
Repetibilidad de posicionamiento	±0,02 mm/m
Velocidad máxima de desplazamiento	100 m/min
Fuente de alimentación de la máquina	Fase AC 220 V, 50/60 Hz, 1 o fase AC 380 V, 50/60 Hz, 3 - según la configuración de la máquina
Alimentación del dispositivo	13 kW
Formatos	QUE, DXF
Lubricación	Automático
Dimensiones de la máquina: largo × ancho × alto	2580 × 2180 × 2000 mm
Peso del dispositivo de la máquina	1600 kg
Ambiente de trabajo	0–40°C, humedad ≤80%, sin condensación
enfriador	S&A Teyu CWFL-1000
Tanque enfriador	15 L
flujo de agua	70 L/min
Conexiones de agua	1/2″ RP
Estabilidad de la temperatura del enfriador	±0,5°C
Fuente de alimentación del enfriador	220 V ±10%, 50 Hz
Refrigerante	R-410A
ventilador/soplador	1,5 kW
Declaración de conformidad	CE
Altura de elevación del enfriador	45 m
Capacidad de enfriamiento	3650 kcal/h / 4,14 kW
Potencia del compresor enfriador	1,35 kW / 1,84 HP
El poder de la bomba enfriadora.	0,55 kW
Cantidad de refrigerante	950 g
Dimensiones del enfriador	780 × 470 × 890 mm
Peso del dispositivo enfriador	67 kg

Máquinas y equipos en esta oferta.

- Cortadora FIBER UG-1390FL 1500 W
- Computadora integrada con software CypCut
- Enfriador industrial S&A Teyu CWFL-1000
- Ventilador/flujo de aire con potencia 1,5 kW
- Control remoto para operar la máquina.
- Juego de boquillas de corte
- lentes convergentes
- Cables de conexión
- manual de usuario

Preguntas antes de comprar

¿Qué tan grandes proyectos se pueden implementar?

1300 × 900 mm.

¿Qué fuente se está ejecutando en la máquina?

MAX MFSC-1500C.

¿Qué controles están incluidos?

FSCUT 2000 / CypCut2000s.

¿Qué obtengo con la máquina?

Máquina cortadora FIBER UG-1390FL 1500 W; Computadora integrada con software CypCut; Enfriador industrial S&A Teyu CWFL-1000; Ventilador/flujo de aire con potencia 1,5 kW; Control remoto para operar la máquina; Juego de boquillas de corte; Lentes convergentes; cables de conexión; Manual de usuario.

Elige una solución para tu estudio

Amplía las posibilidades de tu taller con CNCWorld, tu proveedor de maquinaria en España. Te ayudamos a elegir el equipo y la configuración adecuados para tus proyectos. Contacta con nosotros para recibir asesoramiento.