

Enlace al producto:
<https://cncworld.es/mquina-de-corte-por-laser-de-fibra-metalica-1500w-60x40cm-mesa-de-paso-accesorios-p-952.html>



Máquina de corte por láser de FIBRA metálica 1500W 60x40cm | Mesa de paso + accesorios

Precio bruto	11 949.00 €
Precio neto	9 875.21 €
Disponibilidad	Disponible
Tiempo de envío	48 horas
Número de catálogo	10602-FL
Código del fabricante	6040-FL

Descripción del producto

Láser de FIBRA 1500W MAX Campo de trabajo 600 × 400 mm Vivienda cerrada Jefe de Au3Tech A130M mesa de paso Enfoque en vivo

PEQUEÑO FORMATO - GRANDES POSIBILIDADES

Fuente MAX 1500W | ÁREA DE TRABAJO 60×40cm | A TRAVÉS DE LA MESA | ENFRIADORA CWFL-1500 INCLUIDA

El modelo FL-4060 es una cortadora láser de FIBRA que es una respuesta a la gran demanda de láseres pequeños para el corte de chapa. Vivienda cerrada y segura y el campo de trabajo 600×400 mm es ideal para detalles, rótulos, paneles, elementos de vivienda, series cortas y prototipos. gracias a eso **la mesa de trabajo es de paso**, también puedes cortar láminas de metal más largas.

Hay una fuente láser confiable trabajando en el interior. **MAX1500W de uno de los mejores fabricantes de fuentes láser del mundo - MAX Photonics**, cabezal Au3Tech A130M y controlador MCC100 con software NexCut, el accionamiento consta de **Guías lineales en todos los ejes**. junto con motores paso a paso en los ejes X y Y y un servoaccionamiento en el eje Z.

Se trata de elementos cuidadosamente seleccionados que garantizan un funcionamiento fluido y sin problemas: obtendrá una máquina completa con cámara cerrada, pantalla táctil y refrigeración por agua.

Es una buena opción para **una pequeña planta metalúrgica, una tienda de prototipos, un estudio de publicidad, servicio y producción de series cortas**. La máquina tiene unas dimensiones reducidas de 1,2 x 0,85 m y ofrece una potencia que permite gestionar órdenes de producción reales.

Corte y dirección

Fuente MAX 1500W Trabaja continuamente y proporciona una viga estable para cortar acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y latón.

Jefe de Au3Tech A130M Tiene un conector QBH, ajuste de enfoque manual y lente protectora reemplazable. Además, se instala la cabeza. **Enfoque en vivo** para rastrear la altura sobre el material en tiempo real.

Controlar MCC100 + NexCut le permite importar proyectos, configurar parámetros y operar el movimiento de la máquina desde un panel táctil claro.

Mesa de cuchillos 600 x 400 mm soporta de forma estable las láminas de metal y el cajón extraíble facilita la eliminación de los restos de corte.

Paso por la parte trasera de la vivienda. le permite insertar una hoja más larga y moverla en secciones; el corte en sí tiene lugar en el área 600 x 400 mm.

Comodidad y seguridad

Cámara de trabajo cerrada separa el proceso de corte del operador y ayuda a mantener el orden en la estación de trabajo.

Enfriador CWFL-1500 incluido enfría la fuente y la trayectoria óptica, gracias a lo cual el láser puede funcionar en condiciones térmicas estables.

Conexiones separadas de oxígeno y nitrógeno/aire comprimido Facilitar la selección del gas según el tipo de material y el efecto esperado.

X/Y accionamiento paso a paso y Z servo de eje Trabaja con una transmisión por correa modular para proporcionar un movimiento suave en un diseño compacto.

Fuente de alimentación monofásica 230V simplifica la preparación de la estación en comparación con máquinas industriales de gran tamaño.

Para acero al carbono de 2 mm, el láser FIBER de 1,5 kW en modo Air Cut combina alta velocidad con bajos costes operativos. Los siguientes valores corresponden a una comparación del modelo con el corte por plasma HD y el corte por chorro de agua Waterjet Q3.

En comparación con el plasma HD

Aproximadamente un 150 % más rápido

coste operativo por hora aproximadamente un 60% menor
Y aproximadamente un 85 % menos de coste por 100 m

En comparación con el chorro de agua Q3

Aproximadamente un 740 % más rápido

coste operativo por hora aproximadamente un 97 % menos de coste por 100 m

Parámetro comparativo	Fibra láser 1,5 kW (Corte por aire)	Corte por plasma HD	Corte por agua (Chorro de agua Q3)
Velocidad de corte	7,0-9,0 m/min	2,8-3,5 m/min	0,8-1,1 m/min
Consumo de energía (sistema completo)	6-9 kWh (aprox. 2 € - 3 €/h)	16-20 kWh (aprox. 4.5 € - 6 €/h)	25-32 kWh (aprox. 7 € - 9.5 €/h)
Costo del gas/abrasivo de trabajo	0 € (Aire comprimido)	1.5 € - 2.5 €/h (Gases técnicos)	9.5 € - 13 €/h (Abrasivo de granate)
Piezas consumibles	0.5 € - 1 €/h (cristales protectores, boquillas)	3 € - 4 €/h (Electrodos, boquillas)	4.5 € - 7 €/h (Tubos de mezcla)
Coste operativo real por hora	4.5 € - 6.5 €/h	13 € - 15 €/h	22 € - 29 €/h
Tiempo para cortar 100 metros lineales	aprox. 14-16 min	aprox. 35-45 min	aprox. 100-120 min
Coste de corte de 100 m (consumibles)	aprox. 1 € - 1.5 €	aprox. 8 € - 10.5 € (+ desbarbado)	aprox. 37 € - 48.5 €
Es necesario limpiar los bordes	0 € - Pieza lista para el montaje	Es necesario eliminar las rebabas mediante esmerilado	0 €

Los resultados son indicativos y dependen de factores como la calidad y composición del material, la configuración, la fuente de aire comprimido, la energía, el servicio y la organización de la producción.

Acero carbono

elementos estructurales, manijas, soportes y piezas de máquinas

a 12 mm*

Acero inoxidable

frentes, paneles, equipos y elementos de vivienda

a 3 mm*

Aluminio

Señales, carcasas de luces, rejillas y detalles.

a 2 mm*

Latón

Decoraciones, señales, marcas y piezas pequeñas.

a 1 mm*

* Valores orientativos de las especificaciones del fabricante. El espesor real y la calidad del corte dependen, entre otras cosas, del tipo de material, su superficie, el tipo y pureza del gas, el diámetro de la boquilla, el ajuste del enfoque, la velocidad y la potencia.

Jefe de Au3Tech A130M

A130M es un cabezal compacto diseñado para cortar con láser FIBRA con una potencia de hasta 2000W. Cuenta con óptica de precisión, diseño antipolvo y conector de fibra óptica QBH.

El enfoque se ajusta manualmente con un mando, gracias al cual el operador puede ajustar la posición del punto de enfoque al material. La lente protectora inferior separa la óptica de astillas y suciedad, y su reemplazo es rápido y conveniente.

Rango de ajuste de enfoque Z: de -7 a +7 mm

Gama de boquillas: 1-4 mm

Longitud de onda: 1064 nm

Control sin conjeturas

El panel táctil da acceso a las funciones más importantes de la máquina: homing, movimiento manual de ejes, funcionamiento con gas, control láser, importación de proyecto e inicio de tarea.

El sistema MCC100 funciona con NexCut y admite archivos de diseño populares, incluidos DXF y archivos preparados en el entorno CAD. Es un diseño simple y claro que funciona bien para series cortas y cambios frecuentes en los detalles.

Transmisión por correa

La transmisión por correa modular garantiza un movimiento suave de los ejes y permite que la máquina mantenga dimensiones compactas.

mesa de cuchillos

Las tiras dentadas limitan la superficie de contacto de la chapa con la mesa y facilitan la retirada de los elementos cortados.

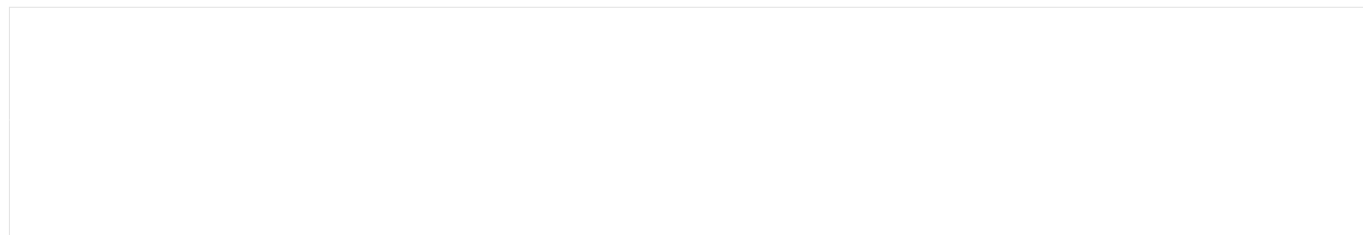
Guías lineales

La guía del eje rígido ayuda a mantener un movimiento repetible para piezas de trabajo de formas complejas.

Enfriador CWFL-1500 incluido

Una fuente con una potencia de 1500W requiere refrigeración por agua estable, por lo que el conjunto incluye un enfriador CWFL-1500 correspondiente. El sistema de refrigeración soporta la fuente láser y el camino óptico.

Verificar periódicamente la circulación del agua y mantener la temperatura adecuada ayuda a mantener parámetros operativos repetibles y proteger los componentes clave de la máquina.



Modelo	6040-FL
Campo de trabajo	600 × 400 mm
rango de movimiento XYZ	600 × 400 × 350 mm
Tipo de láser y potencia.	FIBRA, onda continua CW, 1500W
fuelle láser	MAX MFSC-1500C, refrigerado por agua
Longitud de onda	nominalmente 1080 nm
Cabezal de corte	Au3Tech A130M, enfoque manual, conector QBH
Control/software	Au3Tech MCC100 + NexCut X1
Conducir	Motores paso a paso Leadshine X/Y + servo de eje Z
Transmisión	transmisión por correa modular
Mesa	mesa para cuchillos dentada, cajón para residuos extraíble, paso lateral
Gas protector	Conexión de oxígeno y conexión común de nitrógeno/aire comprimido.

Precisión de posicionamiento

declarado 0,05 mm/m

Repetibilidad de posicionamiento

declarado $\pm 0,05$ mm/m

Formatos soportados

entre otros DXF y archivos CAD

Fuente de alimentación

CA 220-240V, 50/60 Hz, 1 fase

Potencia total del dispositivo.

sobre 9 kW

Dimensiones de la máquina

1200 × 850 × 920 mm

Peso neto

sobre 180 kg

Dimensiones de transporte

1800 × 920 × 1200 mm

Ambiente de trabajo

10-40°C, sin condensación, humedad hasta 80%

✓ Máquina de corte por láser FIBRA FL4060 1500W,

- ✓ fuente láser MAX 1500W,
- ✓ Au3Tech A130M cabezal de corte,
- ✓ enfriador industrial CWFL-1500,
- ✓ juego de lentes protectoras,
- ✓ juego de boquillas de corte de latón,
- ✓ cables de conexión,
- ✓ manual de usuario en español.

Para hacer funcionar la estación, se necesita una fuente adecuada de gas de trabajo y un sistema de extracción adaptado al lugar de trabajo.

Compra la máquina a un distribuidor con muchos años de experiencia en este tipo de maquinaria, con documento de venta, garantía y acceso al servicio técnico. Le ayudaremos con la primera puesta en marcha, configuración de parámetros básicos y funcionamiento diario del dispositivo.

La máquina cortadora cumple con los requisitos CE especificados en la documentación del fabricante. El dispositivo debe ser utilizado únicamente por personas capacitadas, respetando las normas de seguridad para láseres de alta potencia.

Antes de empezar a trabajar, recuerda:

- ✓ conexión a tierra adecuada del dispositivo,
- ✓ comprobar la circulación del agua en la enfriadora,
- ✓ selección de gas limpio y tuberías estancas,
- ✓ limpieza periódica de la lente protectora y de la mesa,
- ✓ comprobar el funcionamiento del interruptor de parada de emergencia.

