Datos actuales a fecha de: 02-11-2026 12:10

Enlace al producto: https://cncworld.es/fresadora-cnc-mquina-de-grabado-1515-1500x1500mm-2-2kw-accesorios-p-849.html



Fresadora CNC Máquina de grabado 1515 1500x1500mm 2,2kW + Accesorios

Precio bruto	**6 499.00 €**
Precio neto	**5 371.07 €**
Disponibilidad	**Disponible**
Tiempo de envío	**48 horas**
Número de catálogo	**10421**
Código del fabricante	**OX-1515**
Código EAN	**5907052590730**

Descripción del producto

Fresadora CNC 1515 ULTRA - Campo 2,2 kW, 1300 × 1300 × 150 mm

Husillos de bolas, guías lineales, husillo de agua ER20 y controlador independiente DDCS V4.1.

Campo 1300 × 1300 × 150 mmHusillo 2,2 kWDDCS V4.1 sin conexiónHusillos de bolasUnidades de circuito cerradoER20

Convierte tu diseño en un detalle acabado

Dibuja contornos, bolsillos y graba tus propios patrones. La estación CNC te da la libertad de crear decoraciones, prototipos y elementos técnicos a partir de materiales destinados a la máquina.

CNC 1515 ULTRA es una fresadora con un campo efectivo 1300 × 1300 × 150 mm y un husillo de agua 2,2 kW. La gran superficie de trabajo facilita la planificación de elementos más grandes y varios detalles en un solo montaje. El diseño utiliza husillos de bolas SFU1610 en X/Y y SFU1204 en Z, guías HGR15 y MGN15 y cuatro accionamientos paso a paso 57HSE con un par de torsión de circuito cerrado de 2,2 Nm. El controlador DDCS V4.1 con la pantalla 7″ ejecuta el código G preparado de forma independiente, sin una ordenador conectada en todo momento. Los archivos se pueden entregar a través de la memoria USB o Ethernet.

Puede implementar proyectos individuales y repetir los caminos preparados en pedidos posteriores. Tu propia fresadora te permite ampliar tu taller con fresado mecánico y personalización.

Las ventajas más importantes

1

Guiar la herramienta a lo largo del contorno.

En los ejes X/Y se encuentran husillos de bolas SFU1610 con un diámetro de guías 16 mm y HGR15, y en el eje Z se encuentran un husillo SFU1204 con un diámetro de 12 mm y una guía MGN15. Su propia estación CNC le brinda la libertad de

realizar versiones posteriores del detalle y repetir trazados preparados.

2

Tus propios diseños en el material.

Un husillo con un diámetro de 80 mm y una longitud de 238 mm tiene un rango de rpm 0–24 000. Esta es una función para un estudio que realiza decoraciones, prototipos y pequeñas piezas técnicas.

3

Trabajo independiente con código G.

DDCS V4.1 ejecuta archivos preparados de forma independiente y tiene una pantalla 7″ y un manipulador MPG manual. Podrá separar la preparación del proyecto del trabajo de la fresadora y realizar tareas cómodamente en el taller.

4

Control de movimiento del eje

La máquina tiene cuatro accionamientos paso a paso 57HSE 2,2 Nm de circuito cerrado. Este es un equipo para un taller que crea contornos, relieves y proyectos CNC más grandes.

5

Base de herramientas bajo control

Los interruptores de límite de los ejes X/Y/Z admiten el control de rango y de referencia. Un cómodo guiado complementa el control y la mecánica de la fresadora.

6

Movimiento y procesamiento adaptados a la tarea.

El movimiento de posicionamiento máximo es 15 000 mm/min y el rango de velocidad de corte es de hasta 5000 mm/min. Un campo grande facilita la realización de un detalle más grande o de varios elementos en una sola disposición.

Ideas para aplicaciones

Decoraciones y grabado

Inscripciones, ornamentos, relieves y proyectos individuales.

Prototipos

Modelos y elementos para comprobar la geometría de tu propio diseño.

Detalles y series cortas.

Contornos, bolsillos y piezas de código G preparado.

Mecánica de ejes

SFU1610 / SFU1204 y HGR15 / MGN15

En los ejes X/Y se encuentran husillos de bolas SFU1610 con un diámetro de guías 16 mm y HGR15, y en el eje Z se encuentran un husillo SFU1204 con un diámetro de 12 mm y una guía MGN15. La guía de doble base soporta la estructura del eje. El marco, los tornillos y las guías trabajan juntos para mover los ejes. Esta estructura es la base para el fresado por diseño.

Su propia estación CNC le brinda la libertad de realizar versiones posteriores del detalle y repetir trazados preparados.

Huso

2,2 kW refrigerado por agua, ER20

Un husillo con un diámetro de 80 mm y una longitud de 238 mm tiene un rango de rpm 0–24 000. La carcasa está fabricada en acero inoxidable 304 y la tapa de agua es de aluminio. El husillo acciona la herramienta y permite el fresado y grabado mecánicos. Puede realizar contornos, bolsillos y detalles espaciales dentro de las capacidades de la máquina.

Esta es una función para un estudio que realiza decoraciones, prototipos y pequeñas piezas técnicas.

Controlador DDCS V4.1

Código G sin ordenador durante la tarea

DDCS V4.1 ejecuta archivos preparados de forma independiente y tiene una pantalla 7″ y un manipulador MPG manual. La transferencia a través de la memoria USB le permite entregar el programa sin una conexión permanente a la ordenador. El controlador ejecuta los archivos preparados sin una ordenador conectada en todo momento. La pantalla y el manipulador facilitan el funcionamiento del dispositivo.

Podrá separar la preparación del proyecto del trabajo de la fresadora y realizar tareas cómodamente en el taller.

Conducción y electrónica

Cuatro motores 57HSE de 2,2 Nm e inversor de 2,2 kW

La máquina tiene cuatro accionamientos paso a paso 57HSE 2,2 Nm de circuito cerrado. La fuente de alimentación principal 800 W suministra el 36 V al sistema de accionamiento. Las unidades de circuito cerrado son la columna vertebral de la implementación de la ruta de la herramienta. El inversor apoya el funcionamiento del husillo.

Este es un equipo para un taller que crea contornos, relieves y proyectos CNC más grandes.

Sonda y base

Ajuste Z y control de paso.

Los interruptores de límite de los ejes X/Y/Z admiten el control de rango y de referencia. El sensor del eje Z ayuda a determinar la posición de la herramienta. Esta es una función práctica a la hora de sustituir un cortador y preparar otra pieza.

Un cómodo guiado complementa el control y la mecánica de la fresadora.

Rapidez y organización

Movimiento de posicionamiento y avance de corte.

El movimiento de posicionamiento máximo es 15 000 mm/min y el rango de velocidad de corte es de hasta 5000 mm/min. Los rangos de posicionamiento y corte separados le permiten organizar el recorrido y el mecanizado. La máquina ejecuta el código G preparado en el espacio de trabajo disponible.

Un campo grande facilita la realización de un detalle más grande o de varios elementos en una sola disposición.

Materiales para tus proyectos

Madera

- Contornos, relieves, bolsillos y elementos decorativos realizados con material debidamente adherido.

Plástica

- Fresado y grabado.

Metales seleccionados

- Operaciones adaptadas a calidad, geometría de herramienta, refrigeración y rigidez de montaje.

Software y control

Preparando el programa para DDCS V4.1

El control conecta el proyecto preparado con el funcionamiento del dispositivo y los parámetros de la tarea.

Sus propios archivos le permiten implementar proyectos individuales, preparar versiones posteriores del detalle y volver a la geometría seleccionada para pedidos posteriores.

¿Qué se gana en el trabajo diario?

Convierte tu diseño en un detalle acabado

- **Decoraciones y grabado** — Inscripciones, ornamentos, relieves y proyectos individuales.
- **Prototipos** - Modelos y elementos para comprobar la geometría de tu propio diseño.
- **Detalles y series cortas.** — Contornos, cajeras y piezas elaboradas con código G preparado.
- **Proyectos propios** — Libertad para completar pedidos según sus propios gráficos o geometría.
- **Pedidos posteriores** — Posibilidad de ampliar la oferta con nuevos productos y series cortas.

Datos técnicos

Parámetro	Valor
Modelo	CNC 1515 ULTRA
Campo XYZ efectivo	1300 × 1300 × 150 mm
Dimensiones después del plegado	1665 × 1630 × 710 mm
Peso total del dispositivo	130 kg
Alimentación	220–230 V, 50 Hz
tornillos X/Y	SFU1610, Ø16mm
tornillo Z	SFU1204, Ø12mm
Guías X/Y	HGR15
guía Z	MGN15
Unidades	4 × 57HSE 2,2 Nm, circuito cerrado
Sonda Z	Sensor metálico cuadrado
Velocidad de posicionamiento	0–15 000 mm/minuto
Velocidad de corte	0–5000 mm/minuto
Formatos	código g
Huso	2,2 kW, refrigerado por agua, ER20
Dimensiones del husillo	Ø80 × 238 mm
Revoluciones del husillo	0–24 000 rpm
Aspectos	3 × 7005 + 1 × 7002
Precisión del husillo	Radial
coaxialidad	0,025 mm
Controlador	DDCS V4.1, 7″, fuera de línea
Transferir archivos	USB/Ethernet
Manipulador	MPG
Inversor	Variador de frecuencia 2,2 kW, 220–230 V
Fuente de alimentación del variador	800 W, 36 V
Fuente de alimentación auxiliar	24 V, 50 W
módulo de relé	Canal 4
Módulo de eje	BH57, 4 - axiales
Terminal	DB37
Refrigeración electrónica	Ventiladores CC 3

Equipo CNC 1515 ULTRA

- Fresadora CNC 1515 ULTRA
- Controlador con pantalla DDCS V4.1
- Motores paso a paso 4 2,2 Nm
- Husillo 2,2 kW refrigerado por agua
- Finales de carrera de ejes X/Y/Z
- Accesorios de montaje
- manual de usuario
- Cable de alimentación

Preguntas antes de comprar

¿Cuál es el área de trabajo de la fresadora?

1300 × 1300 × 150 mm.

¿Qué huso se utilizó?

2,2 kW, refrigerado por agua, ER20.

¿Cómo se comunica el controlador?

USB/Ethernet.

¿Qué obtengo con la máquina?

Fresadora CNC 1515 ULTRA; Controlador con pantalla DDCS V4.1; Motores paso a paso 4 2,2 Nm; Husillo 2,2 kW refrigerado por agua; finales de carrera del eje X/Y/Z; Accesorios de montaje; Manual de usuario; Cable de alimentación.

Elige una solución para tu estudio

Amplía las posibilidades de tu taller con CNCWorld, tu proveedor de maquinaria en España. Te ayudamos a elegir el equipo y la configuración adecuados para tus proyectos. Contacta con nosotros para recibir asesoramiento.