

Enlace al producto: <https://cncworld.es/cortadora-lser-de-metal-fiber-800w-30x30cm-accesorios-p-955.html>



Cortadora láser de metal FIBER 800W 30x30cm | Accesorios

Precio bruto	9 489.00 €
Precio neto	7 842.15 €
Disponibilidad	Disponible
Tiempo de envío	48 horas
Número de catálogo	10603-FL
Código del fabricante	3030-FL

Descripción del producto

Láser FIBER JPT 800W Campo de trabajo 300 × 280 mm Refrigeración por aire Cabezal de corte Au3Tech A50M Software NexCut X1 Alimentación 220V

DETALLES METÁLICOS SIN GRAN NAVE

800W POTENCIA | ÁREA DE TRABAJO 30x28 CM | MESA ILUMINADA |

ZX-3030FL es una máquina láser compacta y cerrada para cortar metal. Fue diseñada para detalles precisos y series cortas. Ocupa más o menos el mismo espacio que una mesa de taller sólida. Permite cortar por sí mismo elementos de acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y latón.

La fuente láser JPT 800W está refrigerada por aire.

No necesitas un enfriador separado ni instalación de agua: basta con preparar la alimentación, el gas de trabajo adecuado y una extracción de humo eficaz.

La máquina será adecuada en pequeños talleres metalúrgicos, prototipos, estudios de publicidad, servicios, laboratorios y en la producción de series pequeñas. El área de trabajo 300 × 280 mm es adecuada para placas, paneles, soportes, frentes, elementos de carcasa y piezas pequeñas de máquinas.

Corte y control

Fuente JPT 800W trabajo en modo continuo y proporciona un haz estable para cortar metales populares en un formato pequeño.

Cabezal de corte Au3Tech A50M tiene regulación manual del foco, lente de protección intercambiable y seguimiento de superficie de chapa por capacidad.

Control MCC200 + NexCut X1 permite importar proyectos, seleccionar parámetros y realizar trabajo desde una computadora o un panel táctil.

Mesa de trabajo con barras de corte 300 × 280 mm Sostiene la hoja de manera estable, y el cajón deslizante facilita la limpieza de los desechos después del corte.

Cámara de trabajo con mesa iluminada y un ventilador para la extracción de humos proporciona un trabajo cómodo durante el corte de metal.

Comodidad y forma compacta

Cámara de trabajo cerrada separa el proceso del operador, y la cubierta verde permite observar cómodamente el trabajo de la máquina.

Refrigeración por aire elimina la necesidad de tener un enfriador y, por lo tanto, los cables de refrigeración que ocupan espacio.

Panel táctil con configuraciones facilita la base, el posicionamiento de la cabeza y el manejo de archivos sin conexión.

Conexiones de O₂ y N₂ / aire colaboran con el regulador proporcional SMC, lo que facilita ajustar el gas y la presión al material.

Alimentación monofásica y masa de aproximadamente 70 kg - la carcasa tiene 900 × 590 × 560 mm, por lo que el puesto se puede preparar incluso en un taller pequeño.

Acero al carbono

manillas, soportes, placas y piezas pequeñas

4-6 mm*

Acero inoxidable

frentes, paneles, marcas y elementos de carcasa

1-2 mm*

Aluminio

carcasas ligeras, cubiertas y detalles técnicos

1-1,5 mm*

Latón

letreros, decoraciones, señalizaciones y piezas pequeñas

0,5-1 mm*

* El grosor máximo real, la velocidad y la calidad del borde dependen del tipo de material, su superficie, el tipo y la pureza del gas, la presión, el diámetro de la boquilla, el ajuste del foco y los parámetros del proceso. Para acero al carbono con un grosor de 2 mm se recomienda oxígeno; para acero inoxidable más delgado, aluminio y latón se utiliza nitrógeno o aire comprimido debidamente preparado.

Cabezal de corte Au3Tech A50M

A50M es una cabeza de corte compacta adaptada a la fuente 800W. La regulación manual del foco permite ajustar el punto de enfoque según el tipo y grosor de la chapa que se está trabajando.

El sistema de seguimiento capacitivo controla la distancia de la boquilla al material. La lente protectora protege la óptica interna del polvo y las salpicaduras, y los elementos de desgaste se pueden reemplazar rápidamente.

Incluye: Lentes de protección, Boquillas de corte

NexCut X1 - control desde la computadora o la pantalla

El sistema Au3Tech MCC200 funciona con el software NexCut X1. Desde la computadora puedes preparar la tarea, importar parámetros desde la máquina, configurar capas, potencia, velocidad, gas y altura de corte.

El panel táctil también permite trabajar sin conexión. El manual prevé el manejo de archivos DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI y SVG, y la conexión con la máquina puede realizarse a través de WLAN o USB.

Mesa de trabajo con listones cortantes

Las crestas dentadas limitan la superficie de contacto con la chapa, y el cajón extraíble recoge los pequeños desechos. Las crestas a ambos lados de la mesa permiten sujetar el material de manera cómoda.

Sistema de transmisión por correa modular

Tres controladores paso a paso precisos impulsan los ejes en una construcción compacta y ligera.

Regulador SMC

El regulador proporcional electropneumático ayuda a mantener la presión de gas establecida durante el funcionamiento.

Enfriamiento por aire: menos cosas alrededor de la máquina

La fuente láser JPT YDFLC-800-L-A-S-05 se enfría con aire. No es necesario rellenar el líquido, controlar el circuito de agua ni buscar un lugar para un refrigerador separado.

Es necesario asegurarse de un flujo de aire libre: dejar al menos 30 cm de espacio libre en las entradas y salidas, limpiar los filtros regularmente y no trabajar durante mucho tiempo a plena carga en una habitación caliente o muy polvorienta.

Condiciones recomendadas: temperatura 15-30°C, humedad 40-80%, sin condensación.

Modelo
ZX-3030FL

Área de corte efectiva

300 × 280 mm

Rango de movimiento XYZ

300 × 280 × 50 mm

Tipo y potencia del láser

FIBER, modo continuo CW, 800W

Fuente láser

JPT YDFLC-800-L-A-S-05, enfriado por aire

Longitud de onda

nominalmente 1080 nm

Cabezal de corte

Au3Tech A50M, enfoque manual

Control / software

Au3Tech MCC200 + NexCut X1

Controladores de accionamientos

Controladores paso a paso de 3 dígitos Leadshine DM415S

Transmisión

unidad modular por correa

Mesa

Mesa de corte dentada, cajón extraíble para desechos

Construcción

rama de aleación de aluminio, carcasa cerrada

Regulador de gas

SMC ITV1060-312L, regulador proporcional electropneumático

Gases de trabajo

oxígeno, nitrógeno o aire comprimido preparado

Conexiones de gas

puerto separado O₂ y puerto común N₂ / aire

Presión de gas recomendada

O₂: 0,6-0,8 MPa; N₂ / aire: 1,3-1,6 MPa

Precisión de posicionamiento

valor declarado: 0,05 mm/m

Repetibilidad del posicionamiento

valor declarado: ±0,05 mm/m

Aceleración máxima

0,3-0,5 G (aceleración)

Formatos compatibles

DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI, SVG

Conexión de datos

USB / WLAN

Alimentación

AC 220V ±10%, 50/60 Hz, 1 fase

Potencia total del dispositivo

alrededor de 4 kW

Dimensiones de la máquina

900 × 590 × 560 mm

Peso neto

alrededor de 70 kg
Dimensiones del paquete 1030 × 730 × 740 mm
Peso bruto alrededor de 117 kg
Entorno de trabajo recomendado 15-30°C, humedad 40-80%, sin condensación
Garantía 12 meses

- ✓ Cortadora láser FIBER ZX-3030FL 800W,
- ✓ Fuente láser JPT 800W refrigerada por aire,
- ✓ Cabezal cortante Au3Tech A50M,
- ✓ Conjunto de lentes de protección,
- ✓ Boquillas de corte de latón,
- ✓ Asas de cerámica,
- ✓ Control remoto con cable,
- ✓ Memoria USB con software y archivos de la máquina,
- ✓ Antena WLAN,
- ✓ Juego de llaves Allen,

-
- ✓ Tubo flexible de extracción con banda,
 - ✓ Interruptor con llave, con llaves,
 - ✓ Conjunto de muestras de corte,
 - ✓ Instrucciones de uso.

Para poner en marcha el puesto se necesitan los gases de trabajo adecuados o aire comprimido preparado, así como una instalación de extracción en buen estado. No se necesita un chiller: la fuente láser tiene su propio enfriamiento por aire.

Compras una máquina de un distribuidor experimentado, con documento de venta, garantía y acceso a soporte técnico. Ayudaremos con el primer uso, la configuración de los parámetros básicos y el manejo diario del dispositivo.

El modelo ZX-3030FL está cubierto por la declaración de conformidad CE indicada en la documentación del fabricante. La máquina debe ser operada por personas calificadas, respetando las normas de seguridad para láseres de alta potencia.

Antes de comenzar a trabajar, recuerda:

- ✓ con la puesta a tierra correcta del dispositivo,
- ✓ mantener espacio libre alrededor de las aberturas de ventilación,
- ✓ uso de gas limpio y seco y de conductos herméticos,
- ✓ con un eficiente sistema de extracción de humo y polvo metálico,
- ✓ limpieza regular de los filtros, la lente de protección, la boquilla y la mesa,
- ✓ comprobar el funcionamiento del interruptor de emergencia.