

Enlace al producto: <https://cncworld.es/chiller-cw7800-sa-26-kw-enfriador-p-883.html>



## Chiller CW7800 S&A 26 kW Enfriador

Precio bruto **7 779.00 €**

Precio neto **6 428.93 €**

Disponibilidad **Disponible**

Tiempo de envío **14 días**

Número de catálogo **10444**

Código del fabricante **CW-7800**

### Descripción del producto

#### **Enfriador Industrial CW7800 S&A 26 kW**





---

**El chiller CW-7800 es un enfriador de agua industrial de circuito cerrado de la reconocida marca Teyu S&A, que se especializa en la fabricación de estos equipos desde hace 20 años.**

El chiller utiliza el refrigerante R-134A para enfriar el agua. La unidad de refrigeración mantiene la temperatura establecida independientemente de la temperatura del ambiente en el que se encuentre. De este modo, los parámetros de funcionamiento de su equipo permanecen estables.

**Es posible programar el chiller para que funcione dentro de un rango de temperatura cuyo excedente active una alarma acústica.**

---

Este chiller tiene una potencia de 26 kW, lo que se traduce en una **alta capacidad de refrigeración de 88 712 BTU/h - un 300 % más que el modelo CW6260.**



---

## Aplicaciones ejemplares del enfriador CW-7800:

- Sistemas láser
- Centros de mecanizado CNC
- Equipos de laboratorio (evaporadores rotativos, sistemas de vacío)
- Equipos analíticos (espectrómetros, bioanálisis, muestreadores de agua)
- Equipos de diagnóstico médico (RMN, rayos X)
- Máquinas de moldeo de plástico
- Impresoras
- Horno
- Equipo de soldadura
- Máquinas de embalaje
- Instalación de grabado por plasma
- Máquina de curado UV
- Generadores de gas
- Compresor de helio (compresores criogénicos)

## Características del chiller CW7800:

- Capacidad de refrigeración: 26 kW
- Refrigeración activa
- Estabilidad de la temperatura:  $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- Rango de ajuste de temperatura:  $5^{\circ}\text{C} \sim 35^{\circ}\text{C}$
- Refrigerante: R-134a
- Controlador de temperatura inteligente
- Múltiples funciones de alarma
- Listo para usar
- Mantenimiento sencillo
- Nivel de agua visible
- Posibilidad de conexión a PC mediante interfaz Modbus RS485

---

## ¿Qué distingue a nuestro chiller CW7800?

Está destinado a su uso en interiores.

Se puede utilizar de forma flexible para aplicaciones de refrigeración **en los ámbitos industrial-productivo, analítico, médico y de laboratorio.**

Esta unidad de refrigeración industrial, extremadamente fiable y económica, se caracteriza por una alta potencia de refrigeración de 26 kW y una precisión de control de temperatura de  $\pm 1^{\circ}\text{C}$ , así como por el cumplimiento de las normas CE y RoHS.

Las cubiertas laterales se pueden desmontar fácilmente para el mantenimiento regular. Un controlador de temperatura inteligente garantiza un control automático de la temperatura.





### Panel LCD intuitivo

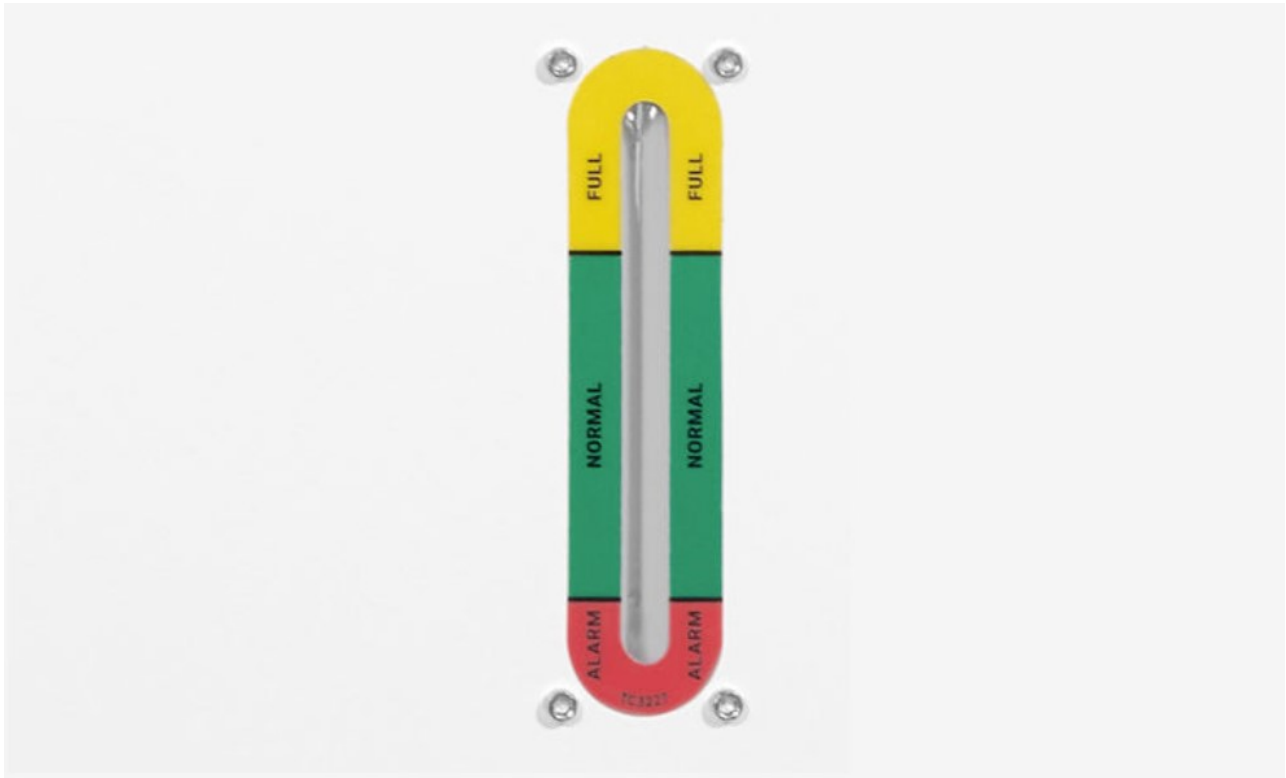
A través del panel, la temperatura puede ajustarse **con una precisión de 1 °C**. Existen 2 modos de funcionamiento: modo de temperatura manual y modo de temperatura inteligente.

---

### Indicador de nivel de agua claramente visible

El indicador tiene 3 zonas de color:

- Amarillo: nivel de agua alto
- Verde: nivel de agua óptimo
- Rojo: nivel de agua demasiado bajo





## Bornes de conexión

Diseñados profesionalmente por los ingenieros del fabricante de unidades de refrigeración TEYU, fáciles de conectar y estables en todas las condiciones de conexión.

---

### • Datos técnicos del chiller CW7800:

**Tensión de alimentación:** trifásica, 380 V AC

- **Frecuencia:** 50 Hz
- **Rango de corriente de trabajo:** 2,1 ~ 24,5 A
- **Consumo máximo de energía:** 14,06 kW
- **Potencia del compresor:** 8,26 kW (11,07 HP)
- **Capacidad de refrigeración nominal:**  
88 712 BTU/h / 26 kW / 22 354 kcal/h

- 
- **Refrigerante:** R-134A
  - **Precisión de temperatura:**  $\pm 1$  °C
  - **Tipo de válvula de estrangulamiento:** Capilar
  - **Potencia de la bomba:** 1,1 kW
  - **Volumen del tanque:** 170 L
  - **Entrada/Salida de líquido:** Rp 1"
  - **Presión máxima de la bomba:** 6,15 bar
  - **Caudal máximo de la bomba:** 117 l/min
  - **Peso neto (NW):** 277 kg
  - **Peso bruto (GW):** 317 kg
  - **Dimensiones del equipo:** 155 × 80 × 135 cm
  - **Dimensiones del embalaje:** 170 × 93 × 152 cm

