



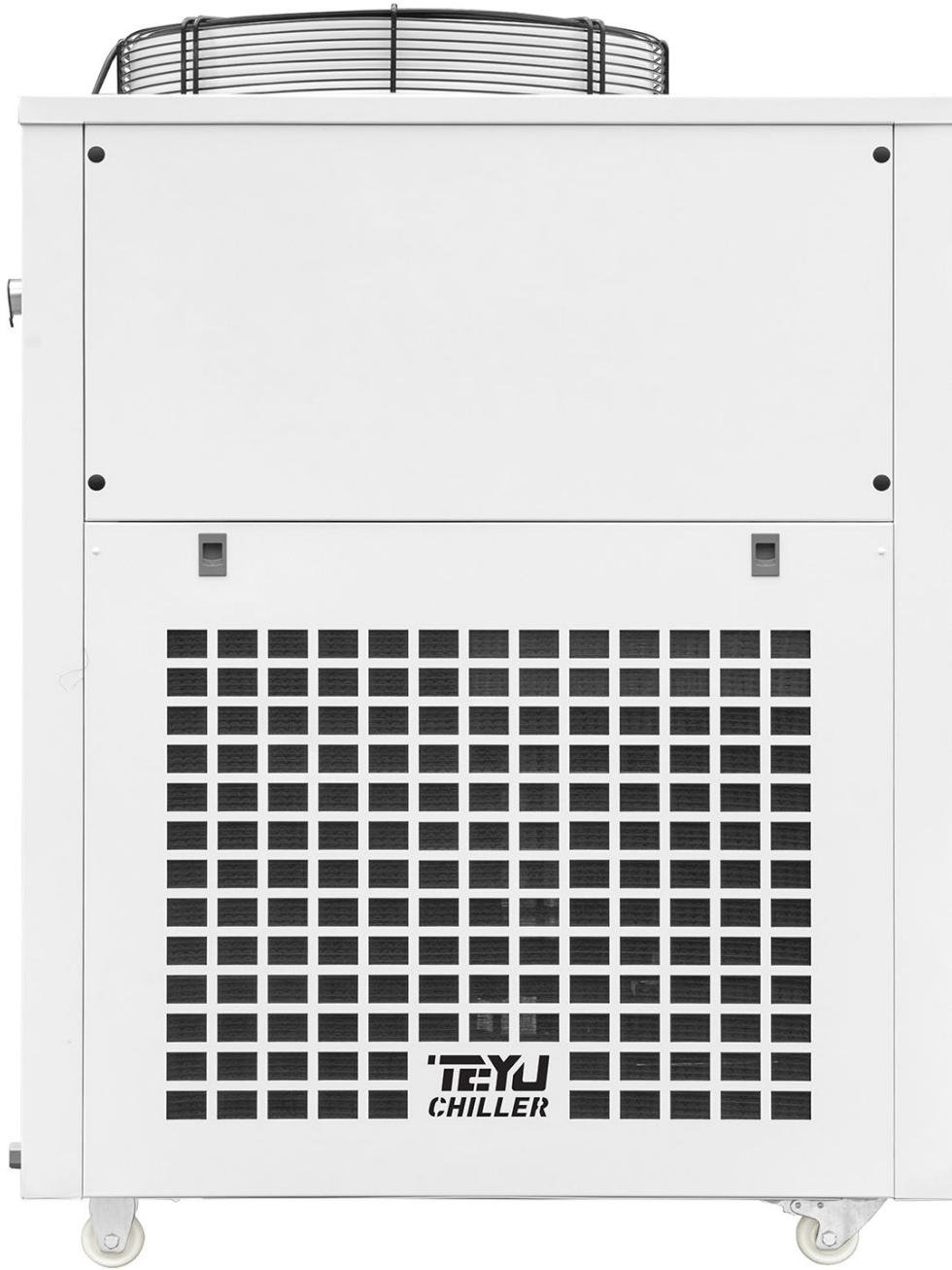
Chiller CW7500 S&A 18kW Enfriador

Precio bruto	6 299.00 €
Precio neto	5 205.79 €
Disponibilidad	Disponible
Tiempo de envío	14 días
Número de catálogo	10443
Código del fabricante	CW-7500

Descripción del producto

Chiller CW7500 S&A 18 kW





Aplicaciones ejemplares del enfriador CW-7500:

- Sistemas láser
- Centros de mecanizado CNC
- Equipos de laboratorio (rotavapor, sistema de vacío)
- Equipos analíticos (espectrómetros, bioanálisis, muestreador de agua)

-
- Equipos de diagnóstico médico (RMN, rayos X)
 - Máquinas de moldeo de plástico
 - Impresoras
 - Horno
 - Soldadora
 - Máquinas de envasado
 - Grabadora por plasma
 - Sistema de curado UV
 - Generadores de gas
 - Compresor de helio (criocompresores)

El chiller CW-7500 es un enfriador industrial para el enfriamiento de agua en circuito cerrado de la reconocida marca Teyu S&A, que lleva 20 años especializada en la fabricación de estos equipos.

Este es el enfriador industrial totalmente móvil sobre ruedas más potente del mundo.

El chiller utiliza el refrigerante R-134A para enfriar el agua. El sistema de refrigeración mantiene la temperatura establecida independientemente de la temperatura ambiente en la que se encuentre. De este modo, los parámetros de funcionamiento del equipo del usuario permanecen estables.

Existe la posibilidad de programar el chiller para que funcione dentro de un rango de temperatura, y al superarlo se active una alarma acústica.

Este chiller tiene una potencia de 18 kW, lo que significa una **alta capacidad de refrigeración de 61 416 BTU/h - un 200 % más que el modelo CW6260.**

Características del chiller CW7500:

- Capacidad de refrigeración: 18 kW
- Refrigeración activa
- Estabilidad de temperatura: $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- Rango de ajuste de temperatura: $5^{\circ}\text{C} \sim 35^{\circ}\text{C}$
- Refrigerante: R-134a
- Controlador de temperatura inteligente
- Múltiples funciones de alarma
- Listo para usar
- Fácil mantenimiento y movilidad
- Nivel de agua visible
- Posibilidad de conexión a un PC mediante Modbus RS485

¿Qué distingue a nuestro chiller CW7500?

Está diseñado para uso en interiores.

Puede utilizarse de forma flexible para aplicaciones de refrigeración en **entornos industriales/de producción, analíticos, médicos y de laboratorio.**

Esta instalación de refrigeración industrial altamente fiable y económica se caracteriza por una alta capacidad de refrigeración de 18 kW, una precisión de control de temperatura de $\pm 1^{\circ}\text{C}$ y la conformidad con las normas CE y RoHS.

Las cubiertas laterales se pueden desmontar fácilmente para el mantenimiento periódico. Un controlador de temperatura inteligente garantiza el control automático de la temperatura. 4 ruedas montadas permiten un fácil desplazamiento.





Panel de control LCD intuitivo

Con el panel se puede ajustar la temperatura **con una precisión de 1 °C**. Hay 2 modos de funcionamiento: el modo de ajuste manual de temperatura y el modo de ajuste inteligente.

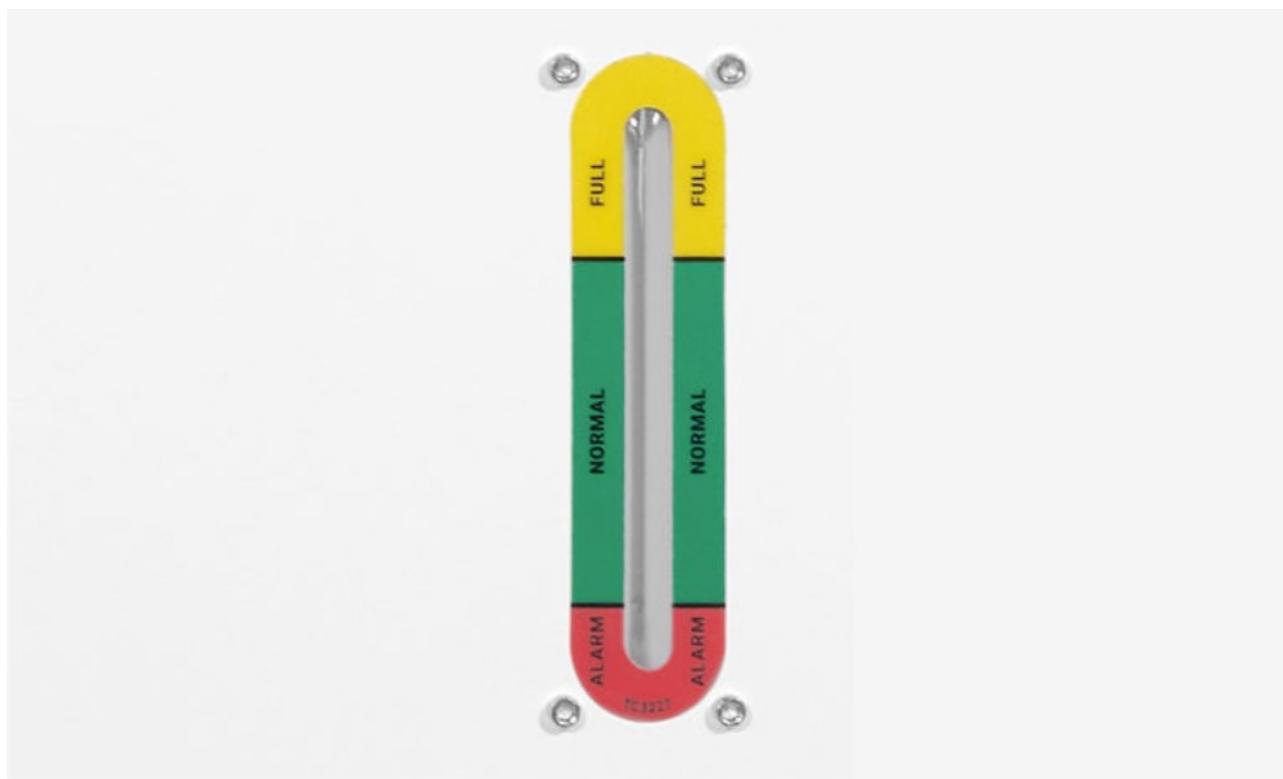
Indicador de nivel de agua claramente visible

El indicador tiene 3 zonas de color:

amarillo: nivel de agua alto

verde: nivel de agua óptimo

rojo: nivel de agua demasiado bajo



Ruedas giratorias y desagüe

Cuatro ruedas giratorias facilitan el desplazamiento de la máquina de un lugar a otro. En la parte inferior de la carcasa también se encuentra un desagüe para vaciar fácilmente el tanque de agua.

Bornes de conexión

Campo de conexión eléctrica, diseñado profesionalmente por los ingenieros del fabricante de la unidad de refrigeración TEYU, fácil de conectar y estable en todas las condiciones.



Datos técnicos del chiller CW7500:

-
- **Tensión de alimentación:** trifásica, 380 V AC
 - **Frecuencia:** 50 Hz
 - **Rango de corriente de trabajo:** 2,1 ~ 18,9 A
 - **Consumo máximo de energía:** 8,86 kW
 - **Potencia del compresor:** 5,41 kW (7,25 HP)
 - **Capacidad de refrigeración nominal:**
61 416 BTU/h / 18 kW / 15 476 kcal/h
 - **Refrigerante:** R-134A
 - **Precisión de temperatura:** ± 1 °C
 - **Tipo de válvula de estrangulación:** capilar
 - **Potencia de la bomba:** 1,1 kW
 - **Capacidad del tanque:** 70 L
 - **Entrada/salida de líquido:** Rp 1"
 - **Presión máxima de la bomba:** 6,15 bar
 - **Caudal máximo de la bomba:** 117 l/min
 - **Peso neto (NW):** 160 kg
 - **Peso bruto (GW):** 182 kg
 - **Dimensiones del equipo:** 105 x 71 x 133 cm
 - **Dimensiones del embalaje:** 112 x 82 x 150 cm

